

LINDNER



**SYSTEMLÖSUNGEN
KUNSTSTOFFRECYCLING**

**REINER
WERTSTOFF.**



DAS KÖNNEN NUR LINDNER KUNDEN SAGEN:

**DU BIST SO
GUT WIE NEU.**

Hauke Grabau
Recycling Senior Associate
AST Kunststoffverarbeitung GmbH
Deutschland

#WASTETRANSFORMER

MAKE THE MOST OF WASTE.

ZERKLEINERUNGSTECHNIK UND SYSTEMBAU FÜR DIE RECYCLING-INDUSTRIE VON MORGEN.

Wir glauben an die Transformation von Abfall in Wertstoff. Deshalb investieren wir all unser Wissen und unsere Innovationskraft in Zerkleinerungsmaschinen und Systemlösungen, die hocheffizient, robust, zuverlässig und leicht zu warten sind. So ermöglichen wir unseren Kunden, Abfall effizient und verlässlich in eine wertvolle und wiederverwendbare Ressource zu verwandeln.



Eigene Forschung und Entwicklung



Fertigung auf modernsten Anlagen – unter Einsatz von neuester Robotik- & Automatisierungstechnik



Betriebseigene Elektrotechnik



Beratung, Engineering & Systembau



Weltweites Servicenetz

Exportländer



> 90

Mitarbeiter weltweit



> 350

Standorte weltweit



6

INNOVATION AUS PRINZIP – QUALITÄT ALS VERSPRECHEN UND TRADITION

Gegründet wurde unser Familienunternehmen 1948 von Josef Lindner. Er begann damals mit der Planung und Produktion von Maschinen und Anlagen für die Holzindustrie. Heute, über 70 Jahre später, ist das Unternehmen nach wie vor in Familienhand und beschäftigt weltweit mehr als 350 Mitarbeiter und exportiert in über 90 Länder.

Produziert wird nach wie vor in Österreich. 2022 bezogen wir die neue Heimat des Recyclings, unsere neuen Firmenzentrale in Spittal an der Drau in Kärnten, Österreich. Auf 14.000 m² fertigen wir unter Einsatz von Robotik- & Automatisierungsanlagen nach modernsten Produktionsstandards. Die so erreichte Eigenfertigungstiefe gewährleistet einerseits die bewährte Lindner Qualität, andererseits die rasche Verfügbarkeit von Maschinen, Anlagen und Ersatzteilen.



DER KREISLAUF BEGINNT HIER.

SYSTEMLÖSUNGEN FÜR DAS RECYCLING VON ALTSTOFFEN

DAS POTENTIAL, NICHTS ZU VERSCHWENDEN.

Polymere Materialien sind aus der Gesellschaft nicht mehr wegzudenken. Selbst wenn weltweit immer mehr Kunststoffprodukte an den Pranger gestellt werden, können wir kaum noch auf diesen vielseitigen und faszinierenden Werkstoff verzichten. Gerade deshalb steigt die Nachfrage nach Produkten aus hochwertigen Rezyklaten ständig und vor allem große Markenartikelhersteller möchten diese bedienen. Dazu benötigen sie Sekundärrohstoffe in gleichbleibend hoher Qualität und großen Mengen.

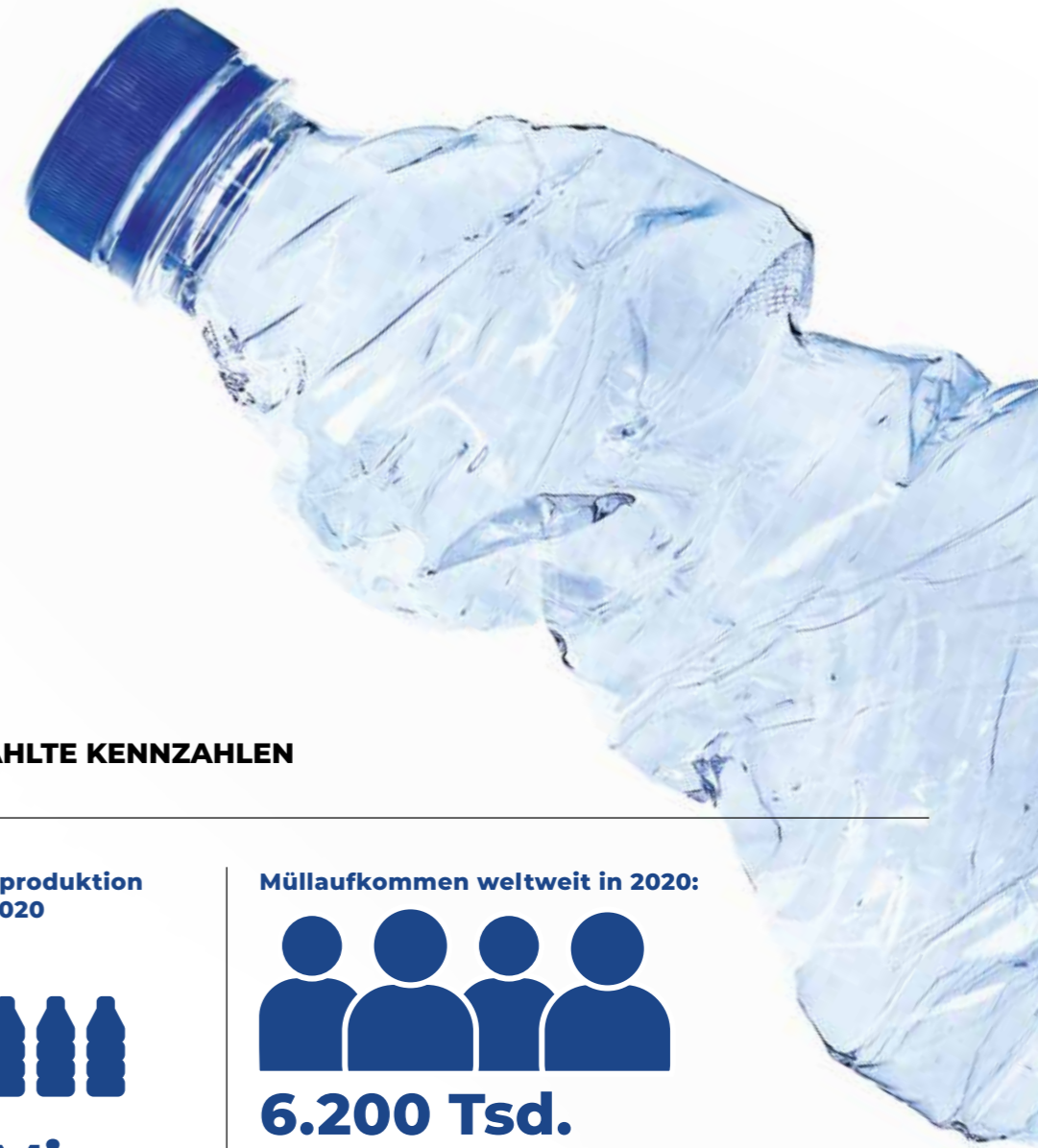
Wie das beispielsweise bei formstabilen und höchst anspruchsvollen Behältnissen aus Kunststoffen funktioniert, lässt sich anhand des von der Firma AST neu gegründete Kompetenzzentrum sehr eindrucksvoll demonstrieren. Mit dieser Investition verfolgt man das Ziel langfristig die Rezyklatquote in den eigenen Erzeugnissen zu erhöhen. Die neue Kunststoffrecycling-Linie zur Aufbereitung von Post-Industrial- und Post-Consumer-HDPE (High Density Polyethylen) soll – mit Lindner als Projektpartner – so die Selbstversorgung mit diesem „Wertstoff“ sicherstellen. Die ganze Erfolgsgeschichte finden Sie hier: lindner.com/de/ast-gruppe

Die komplette AST Erfolgsgeschichte:



ALLES AUS EINER HAND – DIE TURNKEY-LÖSUNGEN FÜR DAS MECHANISCHE RECYCLING

Die schlüsselfertigen Systemlösungen für das Kunststoffrecycling von Lindner liegen schwer im Trend. Nur mit hochwertigen Rezyklaten lässt sich eine funktionierende Kreislaufwirtschaft realisieren. Dazu braucht es aber das richtige Ausgangsmaterial. Um dieses mit möglichst geringen Gestehungskosten gewinnbringend produzieren zu können, bietet Lindner das volle Programm an modernen Schreddern sowie Wasch- und Sortierkomponenten aus einer Hand. Gepaart mit der langjährigen Erfahrung des Engineering-Teams werden perfekt aufeinander abgestimmte Maschinen zu hochproduktiven Lösungen, die Kunststoffabfälle perfekt für die Extrusion vorbereiten und so den Recycling-Kreislauf in Gang gesetzt.



AUSGEWÄHLTE KENNZAHLEN

Kunststoffproduktion weltweit 2020



367 Mio.
Tonnen

Kunststoffabfall weltweit 2019

353 Mio.
Tonnen

Davon recycelt:



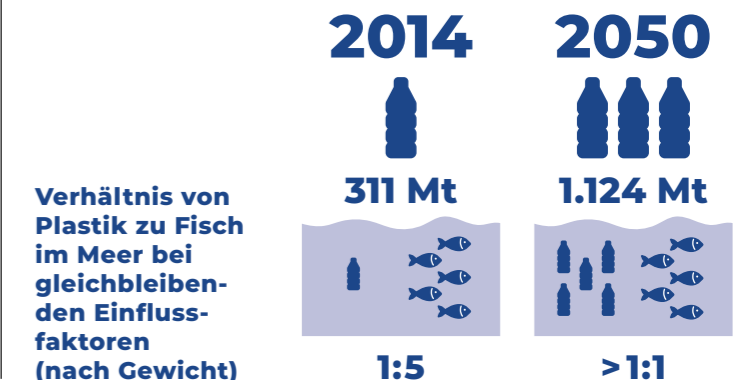
31,8 Mio.
Tonnen

Müllaufkommen weltweit in 2020:



6.200 Tsd.
Tonnen/Tag

Plastikmüll-Recyclingraten (2020):



MAXIMALE VIELFALT.

KUNSTSTOFF – EIN BEGEHRTER ROHSTOFF

VOM SUPERMARKT BIS ZUR RAUMFAHRT

Durch ihre unzähligen Einsatzbereiche kommen wir in nahezu jedem Lebensbereich mit Kunststoffen in Berührung. Derzeit liegt die weltweite jährliche Produktionsmenge bei 367 Millionen Tonnen in 2020, mit steigender Tendenz. Den mengenmäßig größten Anteil stellen dabei Polyethylen und Polypropylen – das Gute daran: Mit der richtigen Technologie lassen sich weggeworfene Kunststoffe wieder ressourcenschonend zu neuem Rohstoff verarbeiten. Und das auch noch gewinnbringend.

19,7% PP

Behälter, Lebensmittelverpackungen, Rohre, Verschlüsse, Spielzeug, Autoteile, Gartenmöbel etc.

17,4% PE-LD, PE-LLD

Consumer-, Industrie- und Agrarfolien, Lebensmittelverpackungen etc.

12,9% PE-HD, PE-MD

Spielzeug, Milchflaschen, Haushaltswaren, Rohre, Kosmetikflaschen etc.

8,4% PET

Getränkeflaschen, Schalen, Folien, Textilfasern etc.

10,7% ANDERE THERMOPLASTE

9,6% PVC

Fensterprofile, Bodenbeläge, Kabel, Spielzeug, Schläuche etc.

7,8% PUR

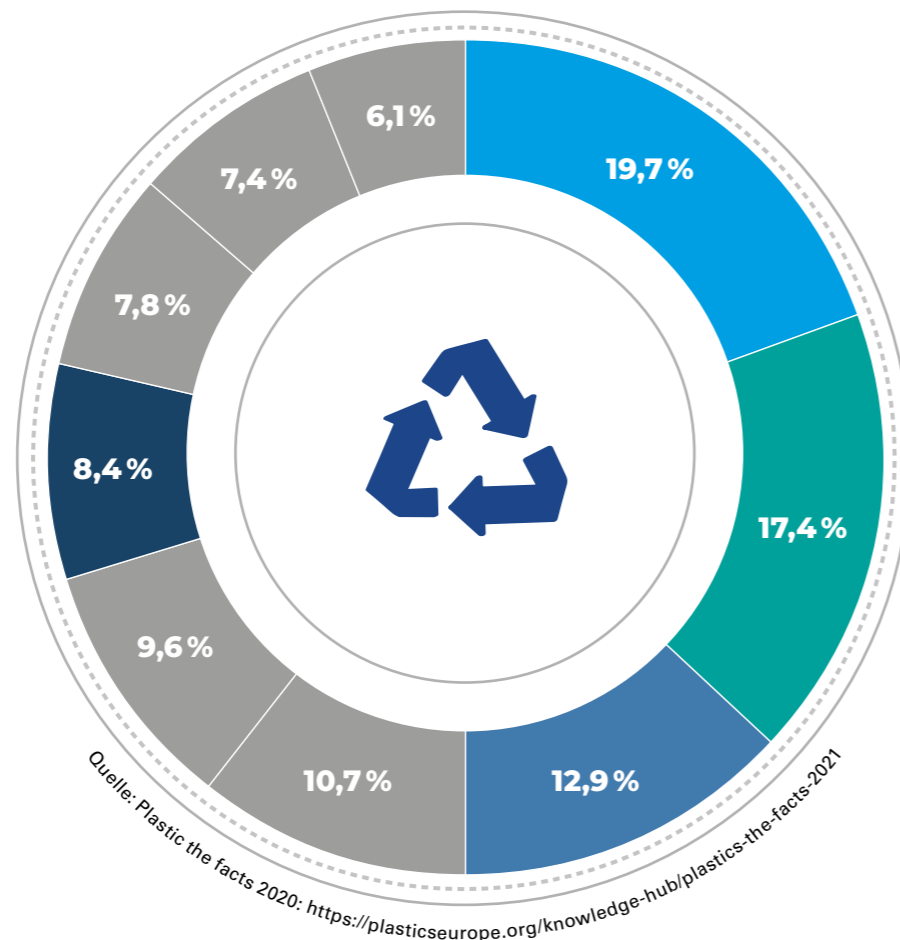
Isolationsmaterial, Kissen, Matratzen etc.

7,4% ANDERE KUNSTSTOFFE

Isolationsmaterial, Kissen, Matratzen etc.

6,1% PS, PS-E

Brillenfassungen, Becher, Verpackungen, Isolationsmaterial etc.



PE-LD & PE-LLD FOLIEN



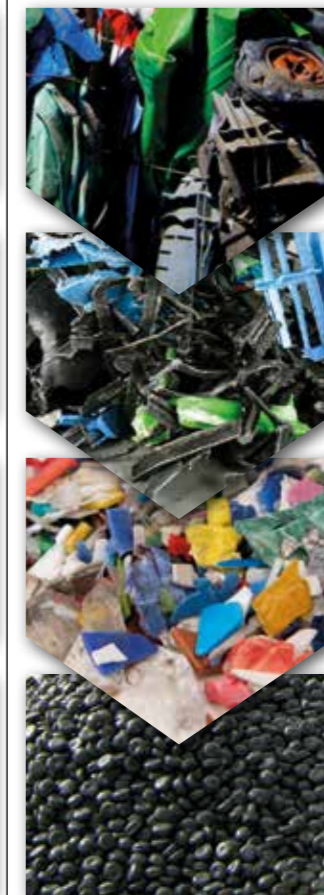
Folien kommen in großen Mengen als Post-Consumer-, Post-Commercial- oder Agrarfolien in den Abfallstrom und sind meist mit organischen Abfällen und Papieretiketten verunreinigt. Durch eine mehrstufige Aufbereitung mit modernster Wassertechnik erzielt man perfekt konfektionierte Flakes, die sich perfekt für die Extrusion eignen.

PE-HD FLASCHEN



PE-HD Flaschen werden in vorsortierter und gepresster Form gehandelt. Die Reinheit dieser Fraktionen variiert je nach Herkunft erheblich. Durch den Einsatz des Lindner Hot-Wash-Systems lassen sich daraus hochwertige Mahlgüter produzieren, die neu produziertes PE-HD gleichwertig ersetzen – die Grundlage für eine echte Circular Economy.

PP HAUSHALTSWAREN



PP Abfälle fallen als Mono- oder Mischfraktionen aus der Gewerbe- oder Sperrmüllsortierung an. In robusten und störstoffunempfindlichen Shreddern werden diese zuverlässig zu sortierbaren Flakes zerkleinert, anschließend gereinigt und vor allem getrennt, um sortenreines Ausgangsmaterial für hochwertige Neuprodukte zu erhalten.

PET FLASCHEN



PET ist neben den Polyolefinen der für Verpackungen mit am häufigsten eingesetzte Kunststoff. Damit das Wiederaufbereiten von PET gelingt und dieser wieder in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden kann, steht – neben dem fachgerechten Schreddern – vor allem der anspruchsvolle Reinigungsprozess im Vordergrund.

ERFOLG AUF GANZER LINIE.

RECYCLING VON POST-CONSUMER-KUNSTSTOFFEN

1. ZERKLEINERUNG

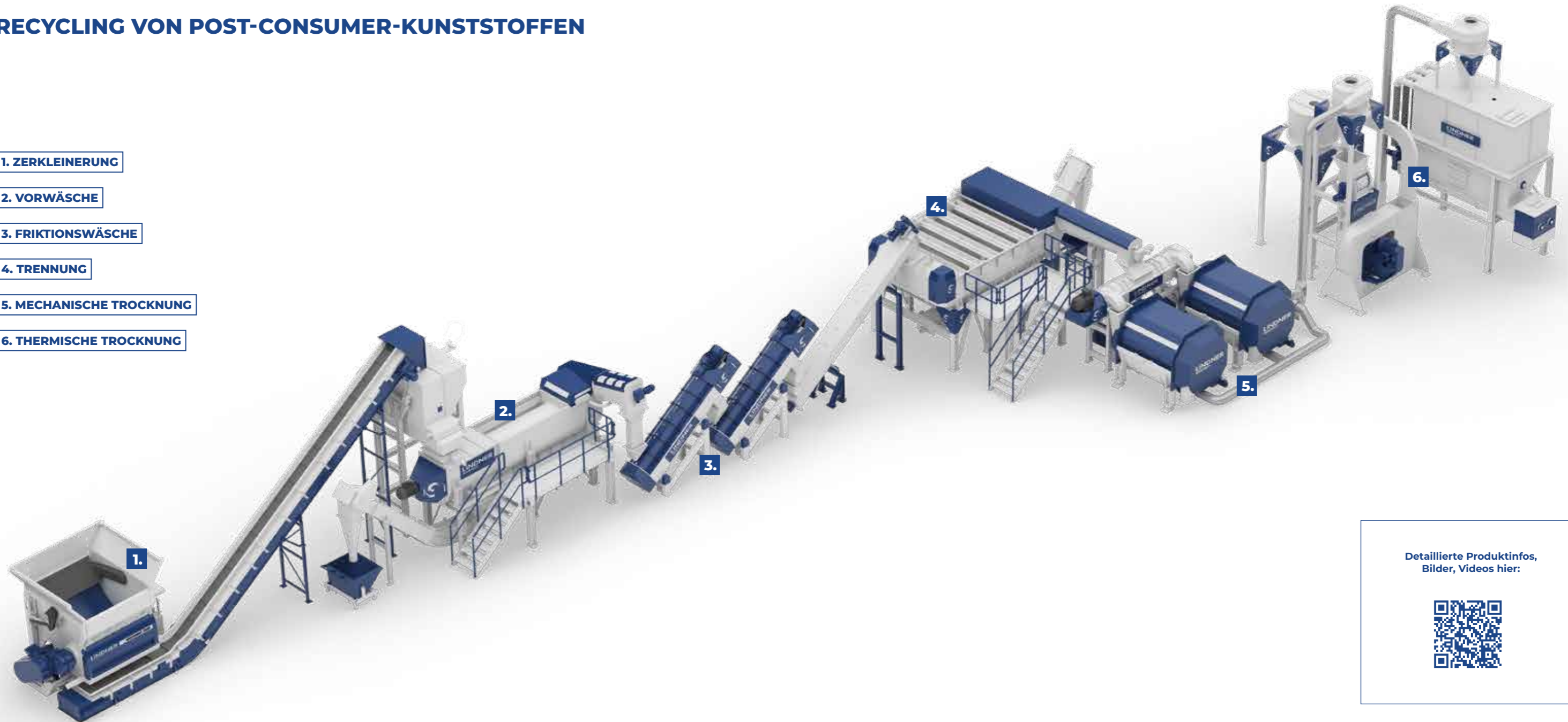
2. VORWÄSCHE

3. FRIKTIONSWÄSCHE

4. TRENNUNG

5. MECHANISCHE TROCKNUNG

6. THERMISCHE TROCKNUNG



Eine Klasse für sich sind die mehrstufigen Aufbereitungsanlagen für Post-Consumer-Kunststoffabfälle von Lindner. Perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten garantieren eine Materialqualität höchster Güte. Dabei sorgen robuste hochwertige Zerkleinerungs-, Wasch- und Trocknungskomponenten für einen reibungslosen Einsatz rund um die Uhr bei geringem Wartungsaufwand und konstant hohem Durchsatz. Nachfolgende Prozesse werden damit ideal ausgelastet.

Detaillierte Produktinfos,
Bilder, Videos hier:



NICHTS ZU VER- SCHENKEN.

RECYCLING VON POST-INDUSTRIAL-KUNSTSTOFFEN

1. VORZERKLEINERUNG

2. STÖRSTOFFERKENNUNG

3. GRANULIERUNG

4. ABFÜLLUNG



Mit der kompakten Lösung aus Zerkleinerer und Granulator gelingt es spielend Verschnitt, fehlerhafte Erzeugnisse oder Anfahrkuchen wieder der Produktion zuzuführen. Wertige Komponenten garantieren dabei höchste Produktivität dank hoher Effizienz, robuster Bauweise und niedrigem Wartungsaufwand.

Detaillierte Produktinfos,
Bilder, Videos hier:



DAS HAT SYSTEM.



Individuelle Anlagen – schlüsselfertig aus einer Hand.

Seit vielen Jahrzehnten konzipieren, planen und errichten wir gemeinsam mit Lindner Washtech, unserem auf das Kunststoff-Recycling spezialisierte Tochterunternehmen, individuelle Kunststoffrecycling-Anlagen für die unterschiedlichsten Anwendungen – und das weltweit. Gemeinsam bieten wir Lösungen für die robuste und kraftvolle Vorzerkleinerung, Sortierungslösungen, flexible und präzise Nachzerkleinerung sowie mehrstufige und leistungsstarke Waschtechnik mit Wasseraufbereitung. Die perfekte Abstimmung von vier Schlüsselkomponenten – Zerkleinern, Sortieren, Waschen und Trocknen – ist der Schlüssel für hohe und konstante Qualität des Granulats – und somit der Grundstein für erfolgreiches Kunststoff-Recycling.

Hohe Verlässlichkeit durch hohe Wertschöpfungstiefe, jahrzehntelanger Erfahrung und die vielen Lindner In-House-Leistungen:

- Erfahrenes Systembau-Engineering-Team
- In-House Elektrik und Elektronikproduktion sowie eigene Softwareentwicklung
- Inbetriebnahme und Schulung durch qualifiziertes Fachpersonal
- Individuelle Feinabstimmung vor Ort
- Schnelle Ersatzteilversorgung weltweit in 100% Lindner-Originalteile-Qualität
- 24/7 Service & Instandhaltung weltweit

DA STECKT MEHR DRIN.



ELEKTROMECHANISCHER RIEMENANTRIEB

Mit dem elektromechanischen Riemenantrieb setzt Lindner bewusst auf jahrzehntelang erprobte und bewährte Technologie, die ganz ohne Sonderteile auskommt und so, im Fall der Fälle, für eine schnelle Verfügbarkeit der Ersatzteile sorgt. Im Gegensatz zu anderen am Markt erhältlichen Systemen können Wartungen und Reparaturen um ein Vielfaches kostengünstiger und auch sehr zeitnah durchgeführt werden.



EINFACHE ZUGÄNLICHKEIT ZUR MASCHINE

Das haben alle Schredder von Lindner gemeinsam: einen einfachen Zugang zum Rotor sowie einen schnellen und sicheren Zugang zur Siebeinheit. Die hydraulisch nach innen schwenkende Störstoff- und Wartungsklappe ermöglicht auch bei voller Maschine eine rasche und sichere Störstoffentnahme – der einfache Zugang zum Rotor garantiert zusätzlich einen komfortablen Messerwechsel. Das Resultat: höchste Maschinenverfügbarkeit und maximale Produktivität.

MECHANISCHE SCHUTZKUPPLUNG

Die drehmomentschaltende Sicherheitskupplung bietet durch eine blitzschnelle mechanische Entkopplung der Antriebseinheit einen optimalen Schutz des Antriebs. Die hochpräzise Sensorik sorgt für ein kontrolliertes Herunterfahren der Maschine und schont so alle Komponenten.

Flexibel einstellbar, kann die Schutzkupplung genau auf das zu zerkleinernde Material eingestellt, und ein Fehlauflösen verhindert werden. Das Wiederanfahren nach der Störstoffentnahme erfolgt ohne mechanisches Zurücksetzen.



HÖCHSTE SCHWEISSQUALITÄT

Bestens ausgebildete Mitarbeiter und die Investition in modernste Fertigungs- und Automatisierungsanlagen sind der Garant für unvergleichbare Präzision und Schweißqualität.



PERFEKT ABGESTIMMT.



Hauseigene Leistungselektronik inklusive.

Anlagen und Einzelmaschinen von Lindner performen auch unter rauesten Bedingungen – und das rund um die Uhr. Das Geheimnis liegt – neben der jahrzehntelangen Erfahrung – vor allem im Zusammenspiel der drei essenziellen Bereiche Zerkleinerungstechnik, Leistungselektronik und der Software. Auf diese Weise sind alle Regelparameter sowie die Mechanik, Hydraulik und Elektronik stets optimal aufeinander abgestimmt und garantieren beste Qualität und höchste Standzeiten.

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Hauseigene Planung und Fertigung
- Spezielle Konzepte zum Betrieb in besonders staubiger Umgebung
- Stufenlose Leistungsregelung durch Frequenzumformer sorgt für stets optimalen Betriebspunkt
- Niedrige Betriebskosten durch Vermeidung von Stromspitzen und sanftes Anlaufen
- Hoher Wirkungsgrad für geringen Energieverbrauch



DIE RICHTIGE LÖSUNG.

ATLAS 5500 AS

Vorzerkleinerung



JUPITER SERIE

Vorzerkleinerung



KOMET SERIE

Granulierung



MICROMAT SERIE

Universalzerkleinerung



ANTARES SERIE

Universalzerkleinerung



Schnittsystem:	Asynchrones 2-Wellensystem mit massiv geschweißten Reissern und Schneidkassette	Einwellensystem mit geschraubten Spitzmessern, zwei Statormesserreihen und definierten Korngrößen durch Sichel- oder Sechskantsiebe	Einwellensystem mit geschraubten Messerleisten, zwei Statormesserreihen und definierten Korngrößen durch Rundloch- oder Sechskantsiebe
Antrieb:	Elektromechanischer Riemenantrieb mit Planetengetriebe und dynamischem Energieaustausch (DEX)	Elektromechanischer Riemenantrieb mit Vorgelege-Riemen und zusätzlichem Schwungradspeicher für besonders zähe Materialien	Elektromechanischer Riemenantrieb. Optional: High Performance (HP) Ausführung, mit noch kraftvollerem Antrieb und zusätzlichen Messerleisten
Drehzahlbereich:	22 – 36 U/min	31 – 87 U/min	158 – 367 U/min
Korngrößen:	150 – 400 mm	100 – 300 mm	10 – 90 mm

Schnittsystem:	Einwellen-Zerkleinerer mit unterschiedlichen Rotorsystemen u.a. dem universellen Mono-Fix-System. Definierte Korngrößen durch Rundloch- oder Sechskantsiebe	Einwellen-Zerkleinerer mit unterschiedlichen Rotorsystemen u.a. dem universellen Mono-Fix-System. Definierte Korngrößen durch Rundloch- oder Sechskantsiebe
Antrieb:	Wahlweise kraftvoller Getriebeantrieb mit leistungsstarken und bewährten Motoren oder als Riemen-Direktantrieb (HP) für maximale Durchsätze	Robuster Getriebeantrieb mit bewährten Asynchronmotoren und hohem Drehmoment
Drehzahlbereich:	80 – 265 U/min	80 – 100 U/min
Korngrößen:	10 – 250 mm	10 – 80 mm



Automatische Riemenspannung



Rotorkühlung



Aufpanzerungskit



Feuer-Präventionssystem



High-Performance-Ausführung



Ballenöffner



Schnellwechselsystem



Wasserbedüsung

ATLAS 5500 AS

EINFACH GNADENLOS EFFIZIENT.



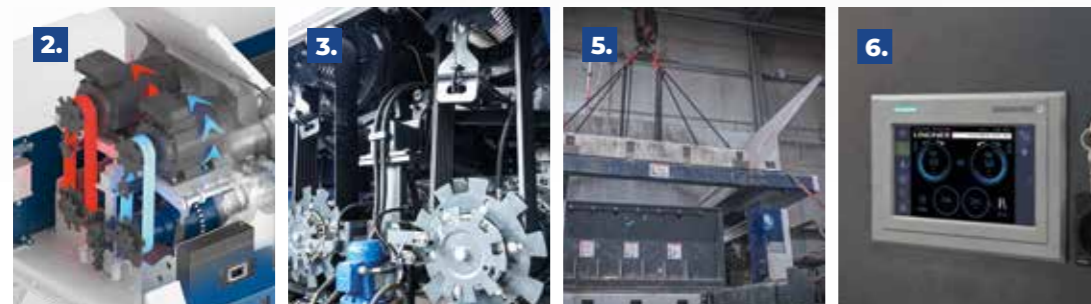
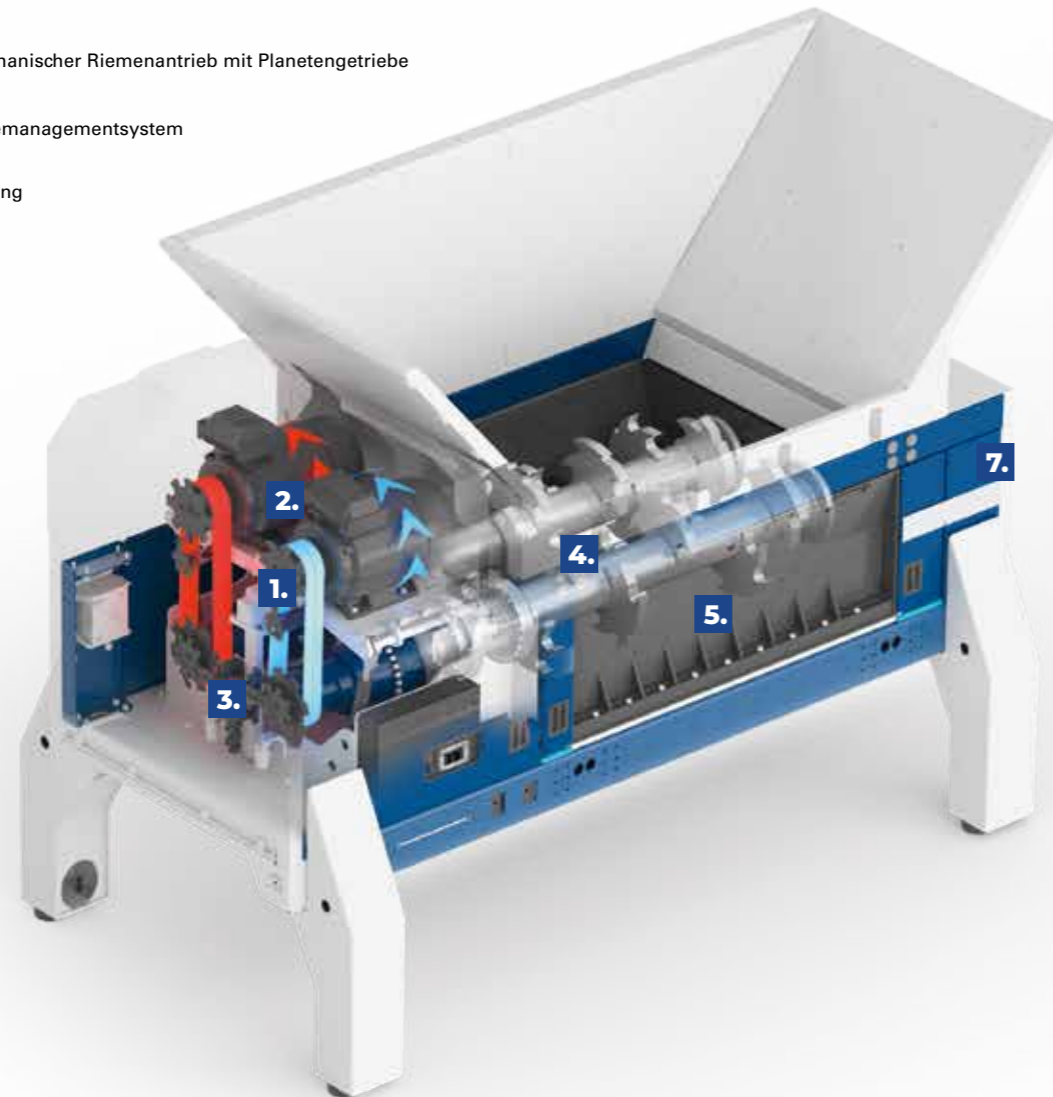
Das bringt Produktivität an den Start:

Aufbauend auf dem bewährten Riemenkonzept setzt der neue Antriebsstrang des Zweiwellen-Vorzerkleinerers Lindner Atlas 5500 AS mit Hochleistungs-Planetengetrieben, dem innovativen Energierückgewinnungssystem DEX (Dynamic Energy Exchange) und der asynchronen Wellenansteuerung den neuen Maßstab in punkto Effizienz bei konstant hohem Durchsatz. Gebaut für gnadenlose Einsätze und ausgestattet mit dem FX-Schnellwechselsystem bringt der Schredder maximale Verfügbarkeit, wenn es darum geht, die Linie am Laufen zu halten.

- Asynchrones Reißrotorprinzip für kontinuierlichen Materialaustrag in beide Drehrichtungen
- Höchste Energieeffizienz durch DEX – Dynamischer Energieaustausch
- Ideales Korn für nachgeschaltete Sortierprozesse
- Maximale Störstoffunempfindlichkeit
- Hohe Verfügbarkeit durch extra lange Standzeiten und schnellem Tausch der kompletten Schnitteinheit (FX)
- Optional: Antriebseinheit mit Komfort- und Wartungsfunktionen

ASYNCHRONES ZWEIWELLEN-SCHNITTSYSTEM MIT DYNAMISCHEM ENERGIERÜCKGEWINNUNGSSYSTEM (DEX)

- 1. Hocheffizienter elektromechanischer Riemenantrieb mit Planetengetriebe
- 2. DEX – Intelligentes Energiemanagementsystem
- 3. Mechanische Schutzkupplung
- 4. ZweiwelLEN-Schnittsystem
- 5. FX-Schnellwechselsystem
- 6. Steuerung & Bedienung
- 7. Chassis



Detaillierte Produktinfos, Bilder, Videos hier:



ASYNCHRONES ZWEIWELLEN-SCHNITTSYSTEM

Das Schnittsystem des Atlas AS besteht aus zwei asynchron laufenden, vollgeschweißten Rotoren und einer massiven Schneidkassette. Asynchrones Reißen (Aufreißen, Zerreißen) bei geringer Drehzahl und hohem Drehmoment ermöglicht – in Zusammenspiel mit der dynamischen Energierückgewinnung – eine Vielzahl an Vorteilen:

- Aggressiver Selbsteinzug
- Konstanter Volumenstrom
- Höchste Produktivität
- Ideal sortierfähiges Outputmaterial

ANTRIEBSEINHEIT MIT KOMFORT- & WARTUNGSFUNKTIONEN (OPTIONAL)

Lindner ATB – Automatic belt tensioning system:

- Gewährleistet stets eine optimale Kraftübertragung
- Riemenwechsel durch hydraulische Spannvorrichtung
- Mit Selbst- und Vorbeugeüberwachung

Druckbelüftung Antriebseinheit:

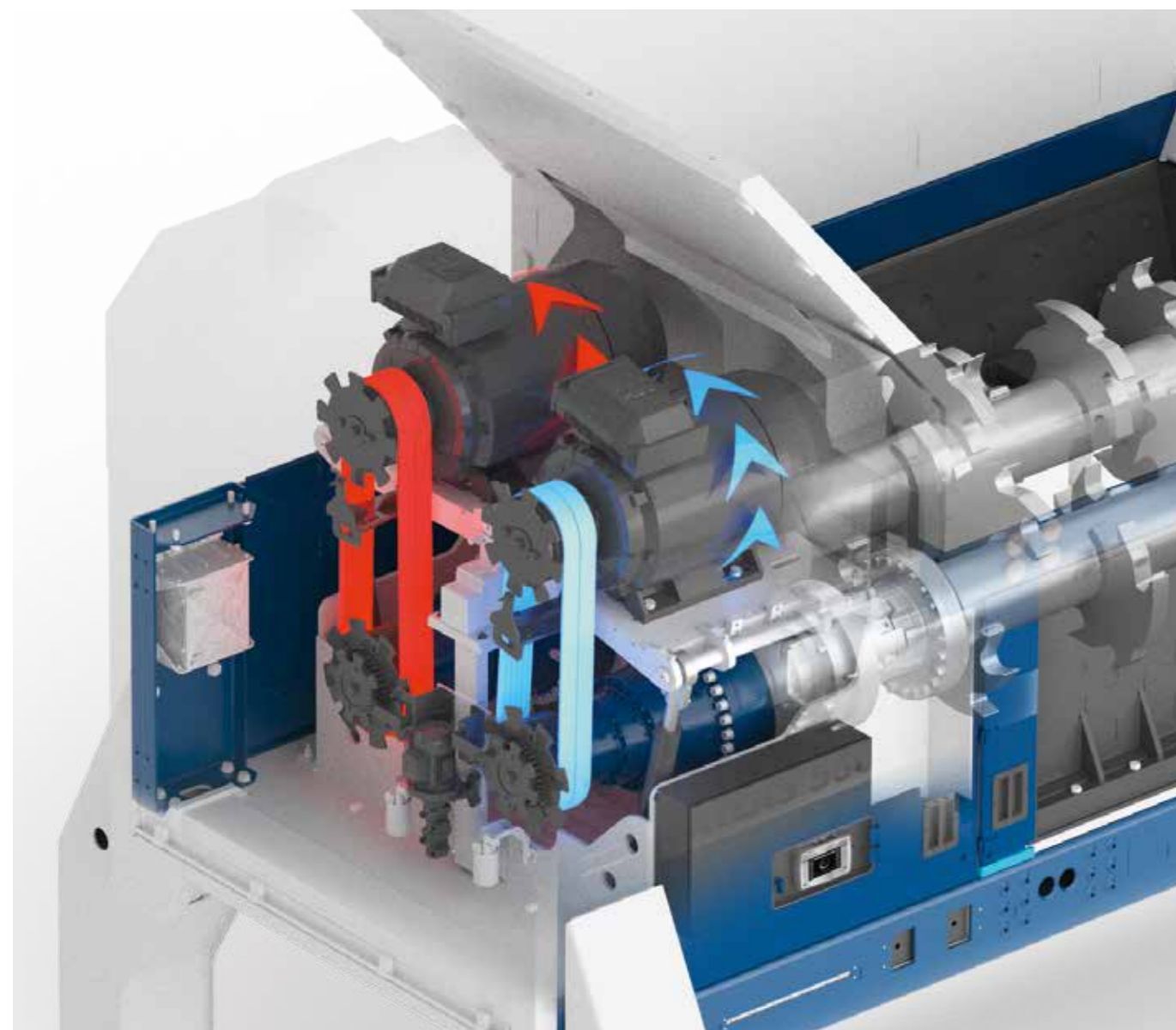
- Schützt die Antriebseinheit vor Verschmutzung
- Deutlich verringerte Wartungstätigkeiten
- Mit Radialventilator und Selbstabreinigung



LINDNER DEX – DYNAMISCHES ENERGY EXCHANGE SYSTEM – FÜR MAXIMALE EFFIZIENZ

Erreicht wird diese durch aktive Nutzung der Bremsenergie beim Reversieren einer Welle. Das blitzschnelle, Leistungselektronik-gesteuertes Umkehren der Wellen-Laufrichtung sorgt so für enorme Produktivität.

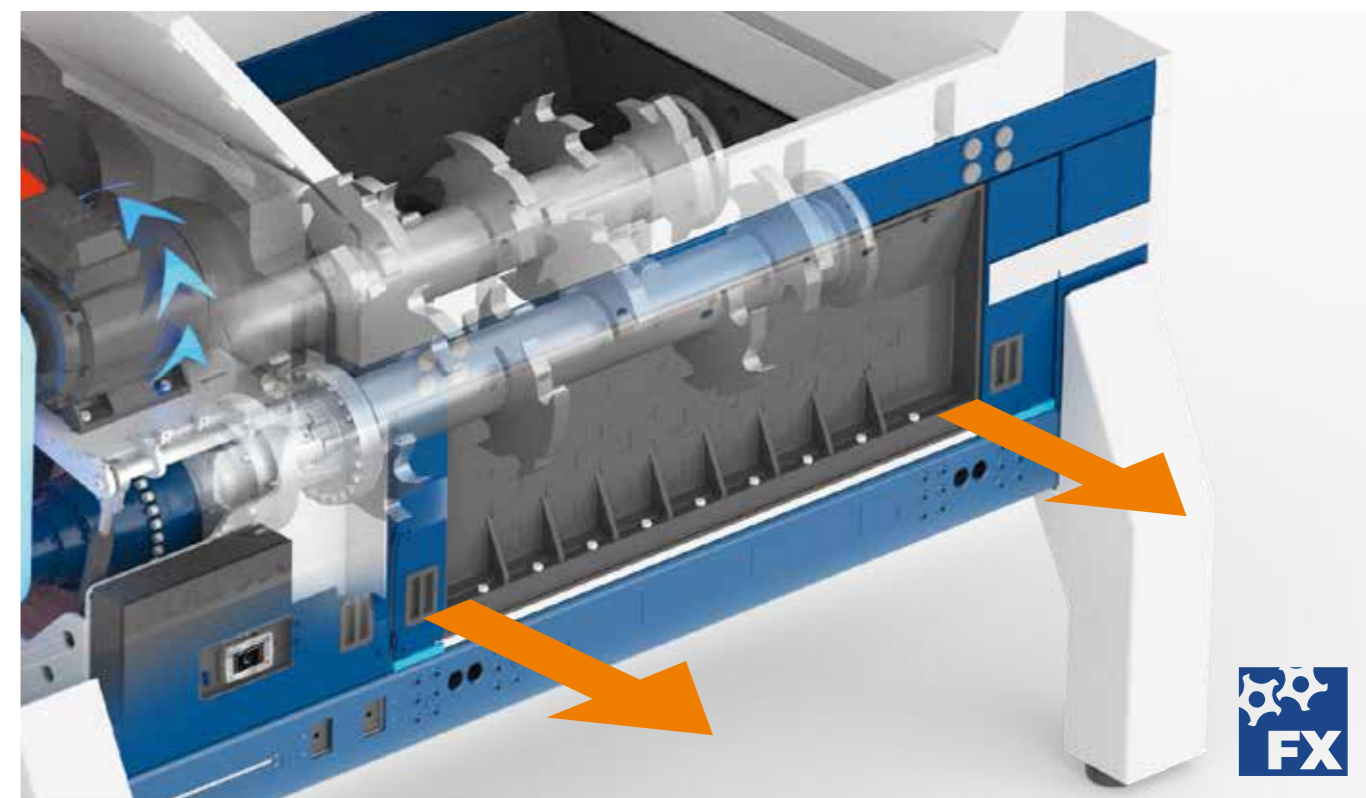
- Innovative, lastabhängige Steuerung der Energie
- Höchste Energieeffizienz im Betrieb
- Maximale Agilität im Drehrichtungswechsel, mit bis zu 3 x schnellerer Reaktionszeit



DAS EINZIGARTIGE SCHNELLWECHSELSYSTEM (FX)

Die Atlas Serie ermöglicht perfekten und einfachen Zugang zur Schnitteinheit und bietet gleich zwei Möglichkeiten, die gesamte Schnitteinheit oder Einzelkomponenten zu entfernen bzw. zu wechseln. Die Entnahme kann seitlich über die optional erhältlichen hydraulisch schwenkbaren Ausfahrslitten erfolgen, oder – nach Entfernung des Ausgabeschachts – von oben.

- Die Schnitteinheit des Atlas kann rasch getauscht werden und sorgt so für geringste Stillstandzeiten
- Die zwei Optionen des Schnellwechsels garantieren maximale Flexibilität
- Einfache und rasche Demontage des Aufgabeschachts



DAS MASSIVE ZWEIWELLEN-SCHNITTSYSTEM DER ATLAS SERIE

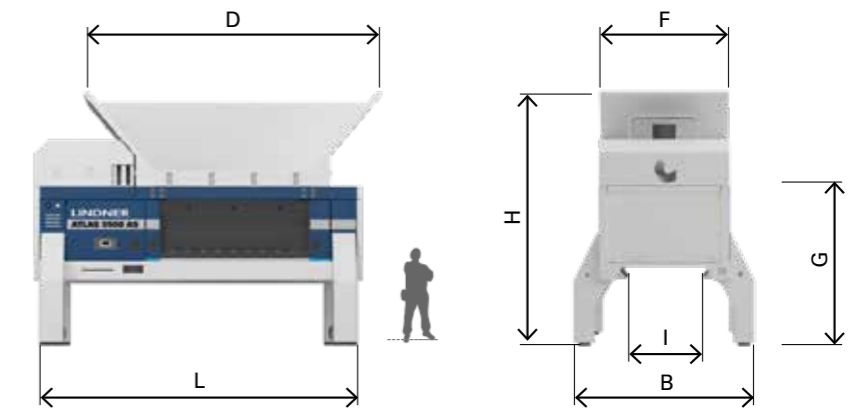
- Massives Zweiwellen-Schnittsystem
- Aggressiver Selbsteinzug für höchsten Durchsatz – optimiert für definiertes Output-Material in der Vorzerkleinerung
- Maßgeschneiderte Wellenwerkzeuge für unterschiedliche Anwendungen
- Schneidkassette in massiver Ausführung



Typische Input-Output-Materialien



-  Wasserbedüsung
-  Automatische Riemenspannung
-  Aufpanzerungskit (Wellen & Schneidrahmen)
-  Feuer-Präventionssystem
-  Schnellwechselsystem



ATLAS		5500 AS
ABMESSUNGEN*		
Maße (LxBxH)	mm	6150 x 3390 x 4810
Einfüllöffnung (DxF)	mm	5470 x 2230
Einfüllhöhe (G)	mm	3310
Trichtervolumen	m ³	18
Austragsbreite (I)	mm	1510
Gesamtgewicht	kg	35000
SCHNITTEINHEIT*		
Rotorlänge	mm	2 x 2380
Rotordrehzahl	min ⁻¹	36
Asynchrones 2-Wellen Schnittsystem		AS 4.8 AS 4.12.
ANTRIEB & STEUERUNG*		
Motor	kW	2 x 110
Frequenzumformer		✓

* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter (groß) und Standardstandfuß.

JUPITER 1800 | 2200 | 3200 | 2200 HP

VORZERKLEINERUNG AUF DEN PUNKT GEBRACHT.



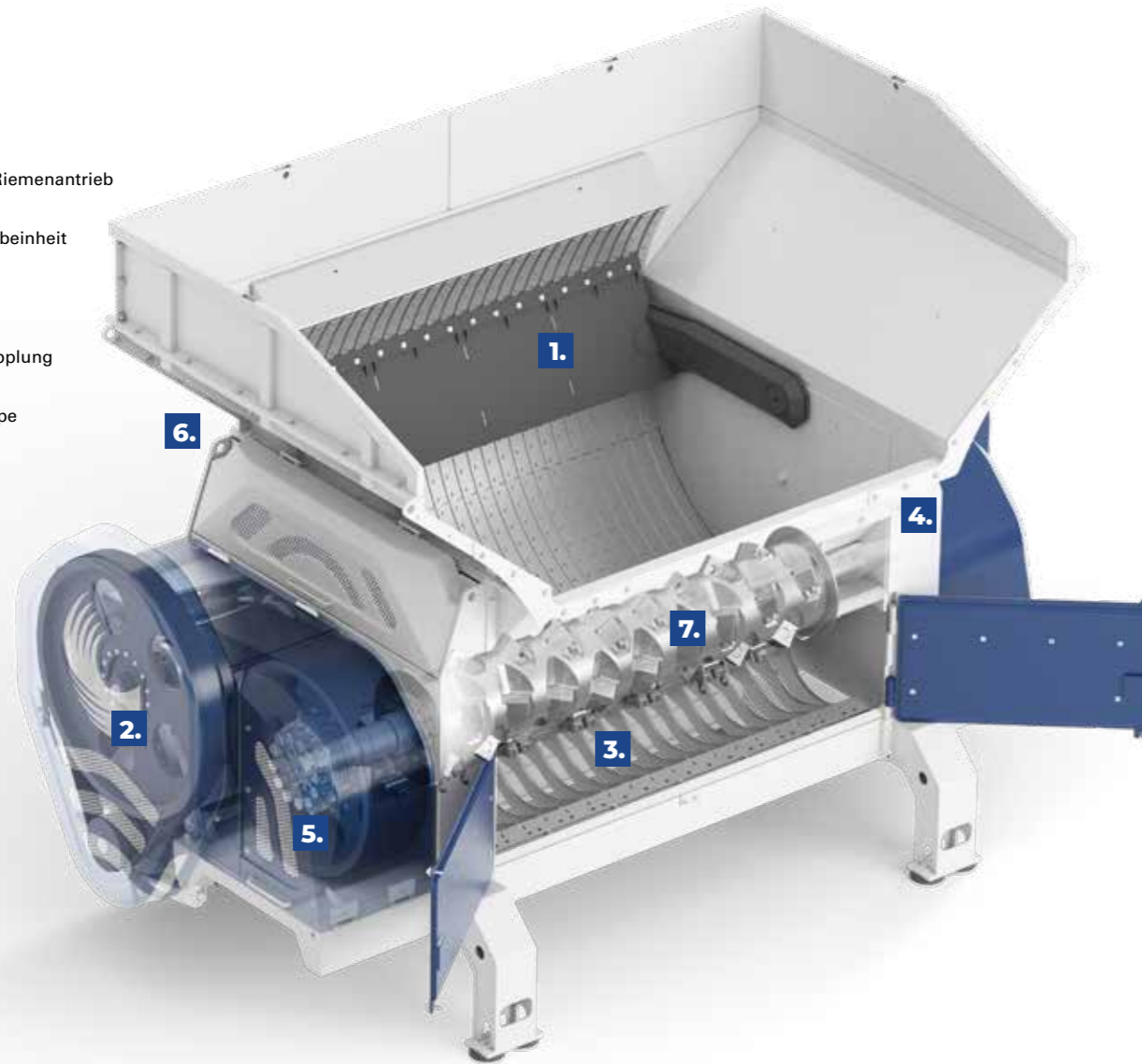
**So bringt man den Prozess zum Laufen:
Zuverlässig starker Durchsatz bei stets
definiertem Korn.**

Der Einwellen-Vorzerkleinerer Lindner Jupiter vereint mit seinem kraftvollen Vorgelegeantrieb, dem durchdachten Maschinendesign und der hohen Fertigungsqualität alle Vorzüge, die für einen effizienten 24-Stunden-Einsatz benötigt werden. Die bewährte Technologie, mit der ihr eigenen Unempfindlichkeit gegenüber Störstoffen, garantiert lange Standzeiten bei geringem Wartungsaufwand. Und das mit den nötigen Kraftreserven für die Zerkleinerung zähester Materialien – Jahr für Jahr, Tonne für Tonne.

- Besonders robust gegenüber Störstoffen
- Zusätzliche Schwungmasse für besonders zähe Materialien
- Konstant hohe Durchsätze durch präzisen Schnitt
- 4-fach verwendbare Rotormesser

EINWELLEN-VORZERKLEINERER MIT KRAFTVOLLEM VORGELEGE-ANTRIEB FÜR DEN 24-STUNDEN EINSATZ

- 1. Nachdrücker
- 2. Zweistufiger Riemenantrieb
- 3. Plug & Go Siebeinheit
- 4. Chassis
- 5. Sicherheitskupplung
- 6. Wartungsklappe
- 7. Schnitteinheit



Detaillierte Produktinfos, Bilder, Videos hier:



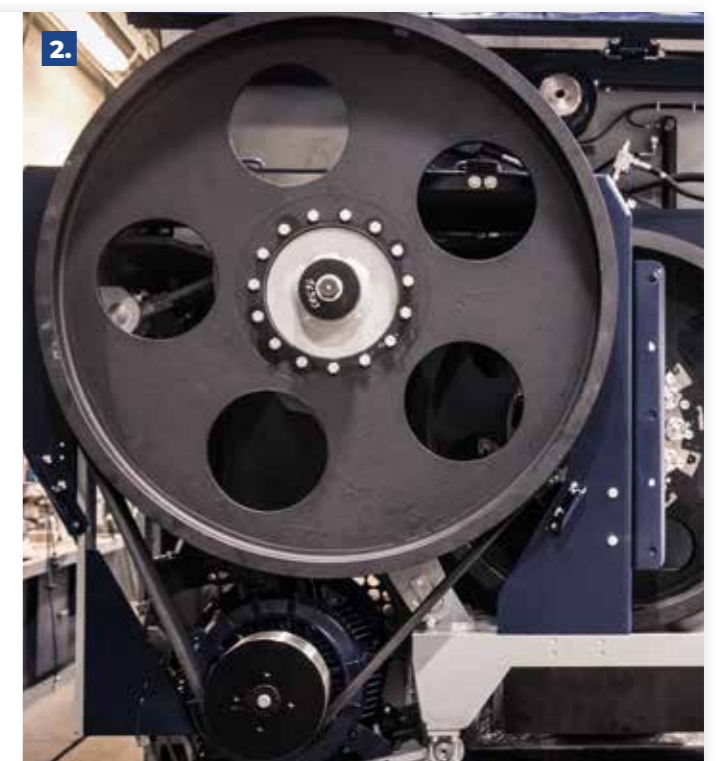
EINWELLEN-SCHNITTSYSTEM MIT 4-FACH VERWENDBAREN SPITZMESSERN

- Massive Messer und Messerhalter für besonders hohe Störstoffunempfindlichkeit
- Maximale Verfügbarkeit, da Messer schnell gewechselt werden können
- Einfaches Nachstellen des Schnittspalts für optimale Austragsqualität

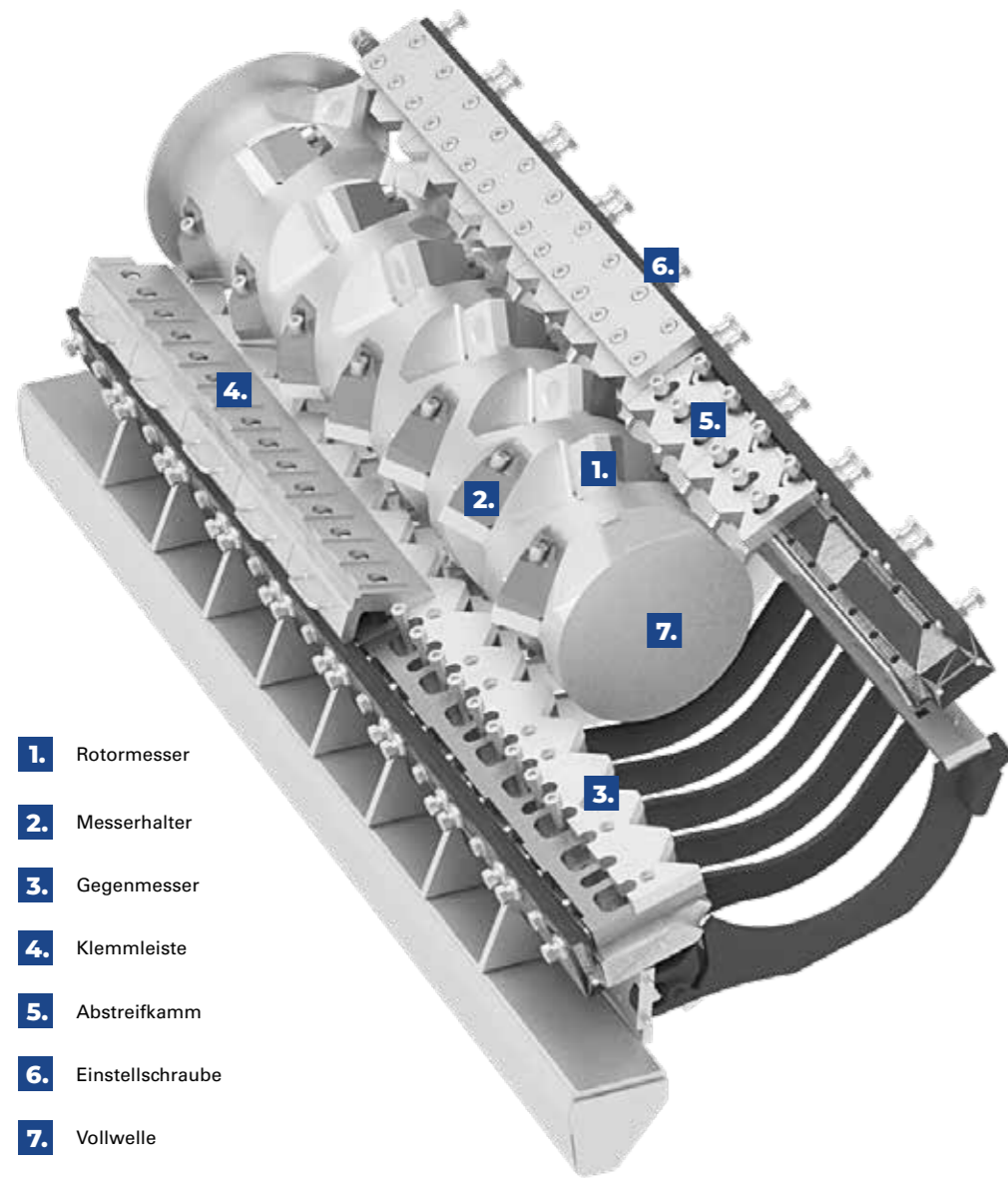
2-STUFIGER RIEMENANTRIEB MIT VORGELEGE UND SCHWUNGMASSE-SPEICHER

Der 2-stufige Riemenantrieb mit Vorgelege ermöglicht die lastabhängige Speicherung und Abgabe von Rotationsenergie und erzeugt dadurch mehr Kraft bei weniger Energieverbrauch.

- Höchste Energieeffizienz
- Konstant hoher Durchsatz auch bei zähem Material
- Weltweite Verfügbarkeit von Ersatzteilen
- Auch als HP-Modell (High-Performance-Modell) erhältlich – für noch mehr Kraft und Durchsatz



DAS SCHNITTSYSTEM DER JUPITER SERIE



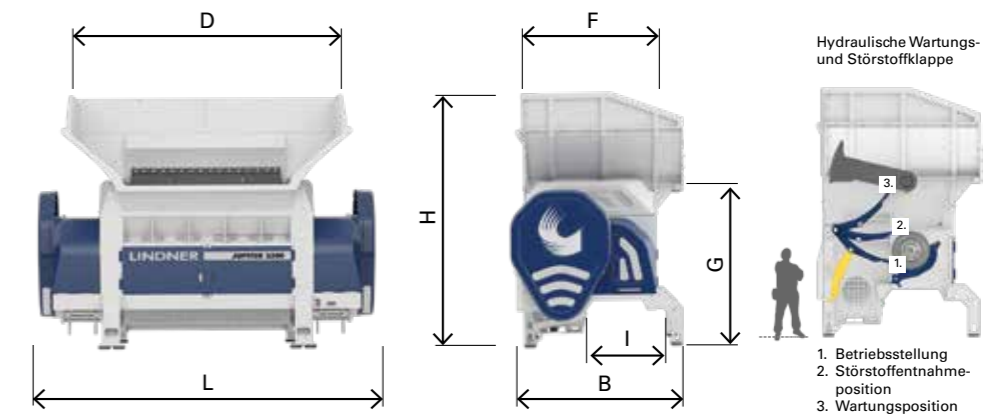
Spitzmesserrotor in 3 Messergrößen, 4-fach verwendbar



Typische Input-Output-Materialien



- Wasserbedüsung
- Feuer-Präventionssystem
- Ballenöffner
- High-Performance-Ausführung



JUPITER		1800		2200		3200		2200 HP
ABMESSUNGEN*								
Maße (LxBxH)	mm	4800 x 3270 x 4840		5500 x 3270 x 4840		6500 x 3270 x 4840		5500 x 3270 x 4840
Einfüllöffnung (DxF)	mm	3750 x 3000		4090 x 3000		5150 x 3000		4090 x 3000
Einfüllhöhe (G)	mm	3105		3105		3105		3105
Trichtervolumen	m ³	7,5		9		12		9
Austragsbreite (I)	mm	1020		1020		1020		1020
Gewicht	kg	25800		32750		39000		33750
SCHNITTEINHEIT*								
Rotorlänge	mm	1770		2115		3170		2115
Rotordrehzahl	min ⁻¹	58/87		51/87		58/87		58/87
Spitzmesser	mm	145P	116P	87P	145P	116P	87P	145P 116P 87P
Anzahl Messer	Stk.	20	22	41	24	28	50	36 42 77 24 28 50
Siebe: sechskant/sichelförmig		✓		✓		✓		✓
Anzahl Siebe	Stk.	4/1		4/1		6/1		4/1
ANTRIEB & STEUERUNG*								
Motor	kW	1 x 200		2 x 132		2 x 160		2 x 200
Frequenzumformer		✓		✓		✓		✓

* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuß, technische Änderungen vorbehalten.

KOMET 1800 | 2200 | 2800 | 2200 HP | 2800 HP

UNERHÖRT ZUVERLÄSSIG & UNVERSCHÄMT PRÄZISE.



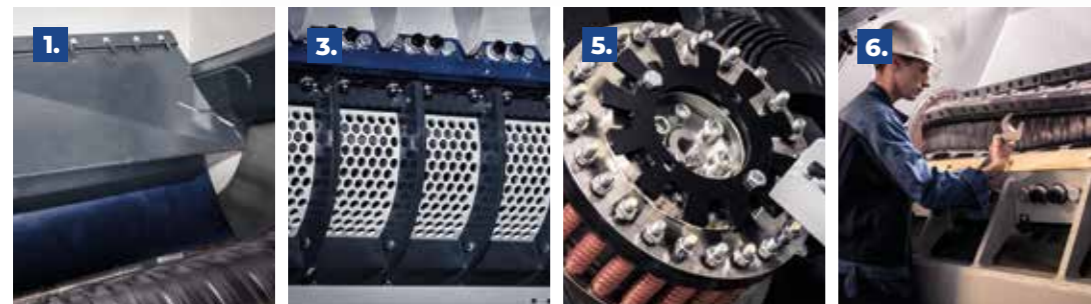
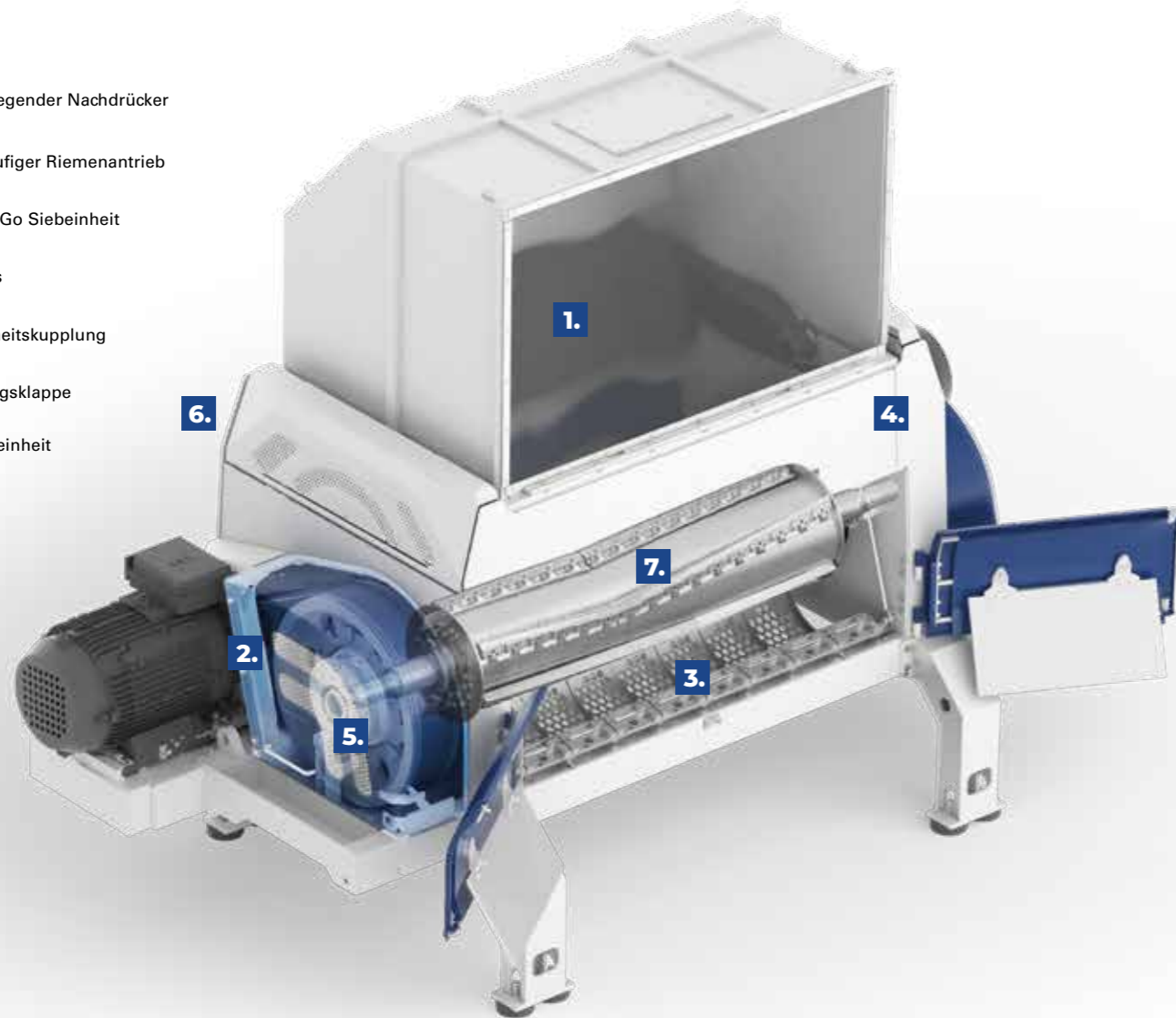
Präzision, die sich messerscharf rechnet.

Der Lindner Komet setzt als Einwellen-Nachzerkleinerer Standards. Ganz gleich, ob es um die Aufbereitung von Haus- oder Sperr-, Gewerbe- oder Industrieabfall, Textilien, Altpapier oder anderen Materialien geht – mit seiner robusten Bauweise, den präzisen Werkzeugen sowie den intelligenten Komfortfunktionen garantiert der Komet jederzeit reibungslose Prozesse. Und das bei erstklassiger Output-Qualität und höchster Wirtschaftlichkeit.

- Der Benchmark unter den Nachzerkleinerern
- Zuverlässigkeit 24/7
- Höchst präziser Schnitt für erstklassige Output-Qualität
- HP (High Performance) Variante für noch mehr Durchsatz
- Optional: Antriebseinheit mit Komfort- und Wartungsfunktionen

HÖCHST PRÄZISER EINWELLEN-NACHZERKLEINERER FÜR DEN LEISTUNGSSTARKEN DAUERBETRIEB

- 1.** Innenliegender Nachdrücker
- 2.** Zweistufiger Riemenantrieb
- 3.** Plug & Go Siebeinheit
- 4.** Chassis
- 5.** Sicherheitskupplung
- 6.** Wartungsklappe
- 7.** Schnitteinheit



Detaillierte Produktinfos, Bilder, Videos hier:



PRÄZISER LEISTENROTOR

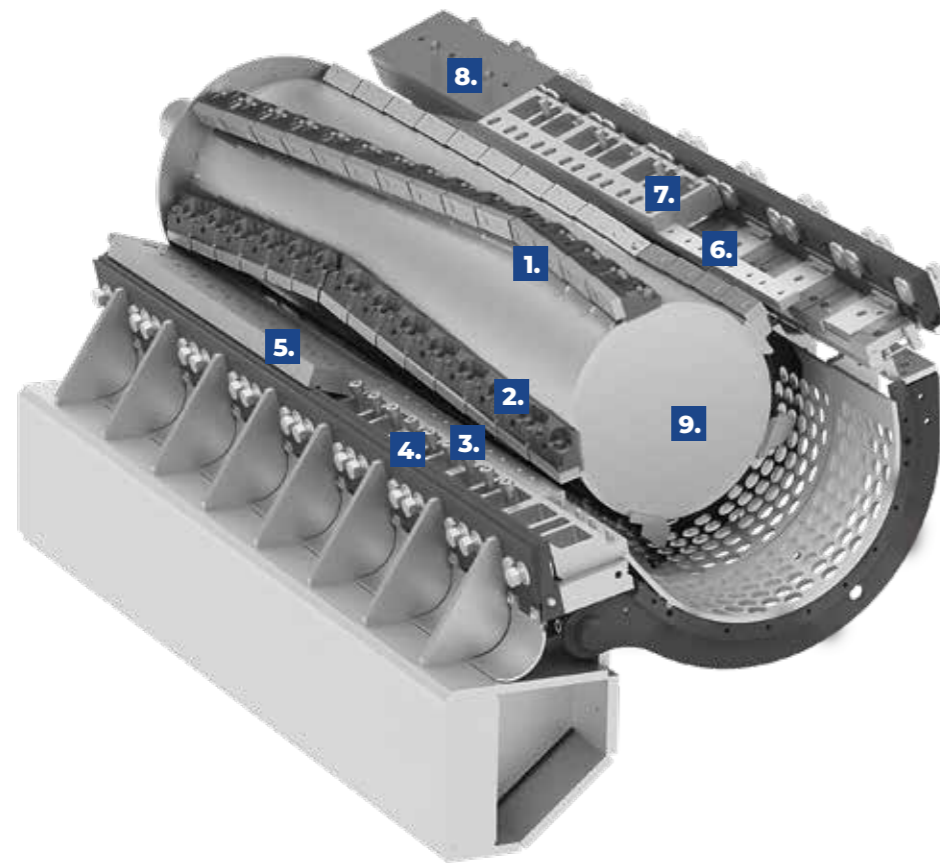
- Hohen Durchsatz garantiert die spezielle Anordnung der Messerleisten
- Konstantes Korn durch den während des Betriebs verstellbaren Schnittspalt
- Optimierte Verschleißteilhaltung dank identischer Messer bei Rotor-, Gegenmesser und Abstreifkamm
- Maximale Standzeiten dank 4-fach verwendbarer, schnell zu wechselnder Messer

BEWÄHRTER RIEMENANTRIEB

- Effizienter, robuster und getriebeloser Riemenantrieb
- Weltweite Verfügbarkeit der leicht zu wechselnden Standardkomponenten
- Mechanische Schutzkupplung für maximale Störstoffunempfindlichkeit
- HP (High Performance) Variante für noch höhere Produktivität
- Optional: Komfort-Funktion zur automatischen Riemenspannung



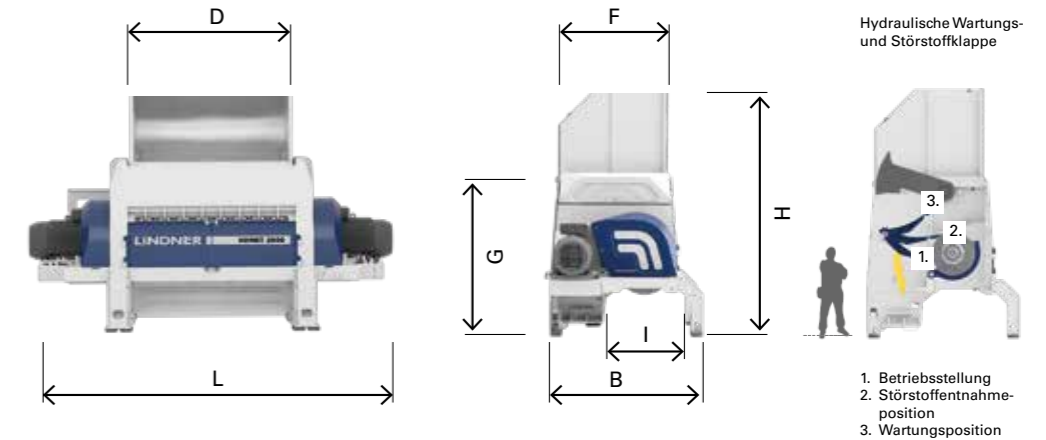
DAS SCHNITTSYSTEM DER KOMET SERIE



Leistenmesser 4-fach verwendbar

- 1. Rotormesser
- 2. Messerhalter
- 3. Gegenmesser
- 4. Gegenmesserschlitten
- 5. Klemmleiste
- 6. Abstreifkamm
- 7. Abstreifkamm Schlitten
- 8. Klemmleiste
- 9. Vollwelle

- ATB** Automatische Riemenspannung
- FPS** Feuer-Präventionssystem
- Rotorkühlung
- HP** High-Performance-Ausführung



Typische Input-Output-Materialien



KOMET		1800	2200	2800	2200 HP	2800 HP
ABMESSUNGEN*						
Gesamtabmessung (LxBxH)	mm	4915 x 2925 x 4840	5755 x 2925 x 4840	6445 x 2925 x 4840	5815 x 2925 x 4840	6700 x 2925 x 4840
Einfüllöffnung (DxF)	mm	1790 x 2030	2135 x 2030	2825 x 2030	2135 x 2030	2825 x 2030
Einfüllhöhe (G)	mm	3111	3111	3111	3111	3111
Schneidraumvolumen	m ³	3,3	4	5,3	4	5,3
Austragsbreite (I)	mm	960	960	960	960	960
Gesamtgewicht	kg	19600	23300	27500	24000	29900
SCHNITTEINHEIT*						
Rotorlänge	mm	1770	2115	2805	2115	2805
Rotordrehzahl	min ⁻¹	355	355	355	355	367
Standard: Leistenmesser		172R	172R	172R	172R	172R
Anzahl Messer	Stk.	50	60	80	84	112
Sechskant-/Rundsieb		✓	✓	✓	✓	✓
Anzahl Siebe	Stk.	5	6	8	6	8
ANTRIEB & STEUERUNG*						
Riemen einstufig		✓	✓	✓	✓	✓
Motor	kW	1 x 200	2 x 132	2 x 160	2 x 200	2 x 250
Frequenzumformer		✓	✓	✓	✓	✓

* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuß, technische Änderungen vorbehalten.

MICROMAT 1500 | 2000 | 2500 | 1500 HP | 2000 HP | 2500 HP

HOLT MEHR FÜR MICH RAUS.



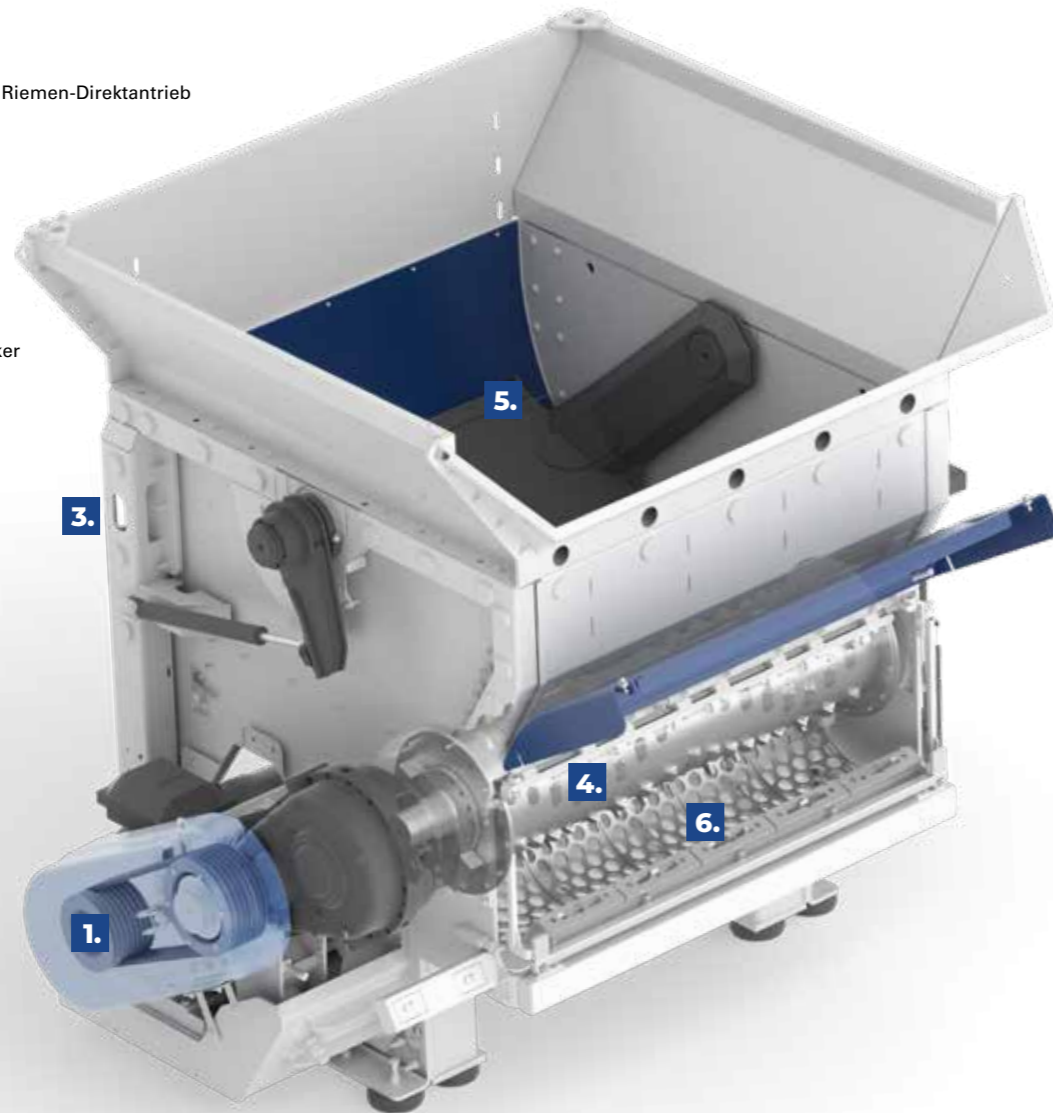
Das gibt Folien den Rest: Ganz speziell, für maximale Qualität.

Der Einwellen-Zerkleinerer in Kombination mit seinem kraftvollen Getriebeantrieb oder Riemen-Direktantrieb und der einzigartigen Mono-Fix-Technologie machen die Micromat Serie zum Benchmark für die Zerkleinerung von Post-Consumer- oder Industrieabfällen. Das Lindner Mono-Fix-System ermöglicht das Wechseln von Messern und Messerhaltern durch nur eine einzige Schraube. Unterschiedliche Spitz- und Flachmesser sowie Blindplatten und spezielle Gegenmesser sind am selben Rotorkörper einsetzbar - so kann das Schnittsystem einfach und unkompliziert an unterschiedliche Inputmaterialien angepasst werden was sich wiederum positiv auf Qualität und Durchsatzleistung auswirkt.

- Robuste Bauweise, einfache Wartung, Bedienung und Beschickung
- Mono-Fix-Technologie ermöglicht maximale Anpassung an Inputmaterial und Granulatgröße
- Die flexible Anpassung der Schnitteinheit ermöglicht konstant hohen Durchsatz auch bei zähen Materialien
- Auch in HP (High Performance) Variante für noch mehr Durchsatzleistung

EINWELLEN-UNIVERSALZERKLEINERER MIT KRAFTVOLLEM ANTRIEB UND MONO-FIX-TECHNOLOGIE

- 1. Kraftvoller Getriebe- oder Riemen-Direktantrieb
- 2. Bedienung & Betrieb
- 3. Wartungsklappe
- 4. Schnitteinheit
- 5. Innenliegender Nachdrücker
- 6. Plug & Go Siebeinheit



Detaillierte Produktinfos, Bilder, Videos hier:



MONO-FIX-TECHNOLOGIE

Das Mono-Fix-System erlaubt das Wechseln von Messern und Messerhaltern durch nur eine einzige Schraube. Unterschiedliche Spitz- und Flachmesser sowie Blindplatten und spezielle Gegenmesser, können auch gemischt am Rotor angebracht werden. Das Resultat:

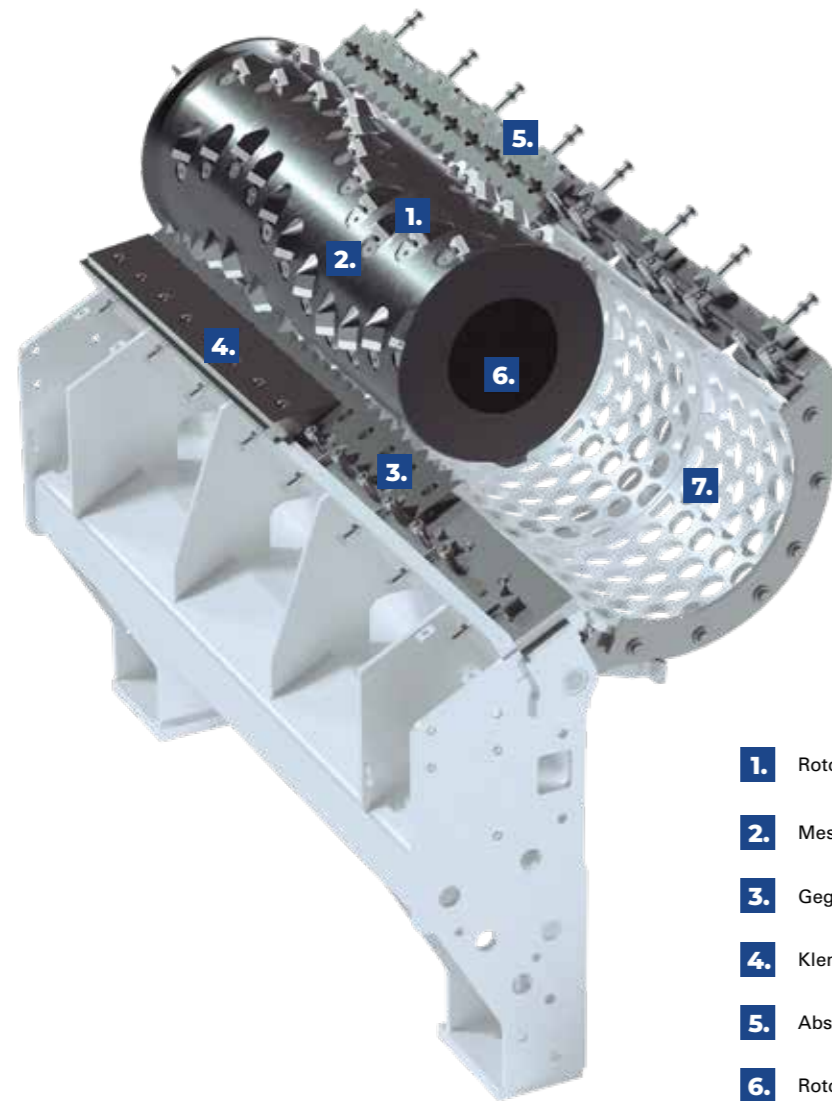
- Maximal Flexibilität der Schnitteinheit
- Maximale Anpassung an Input und Korngröße

KRAFTVOLLE ANTRIEBSSYSTEME

Wahlweise kraftvoller Getriebeantrieb mit leistungsstarken und bewährten Motoren für das optimale Zerkleinern von beispielsweise formstabilen Kunststoffen, Fasern, Netzen oder Bigbags – oder als Riemen-Direktantrieb (HP) für maximale Durchsätze bei der Zerkleinerung von beispielsweise Post-Consumer-Folien.



DAS SCHNITTSYSTEM DER MICROMAT SERIE



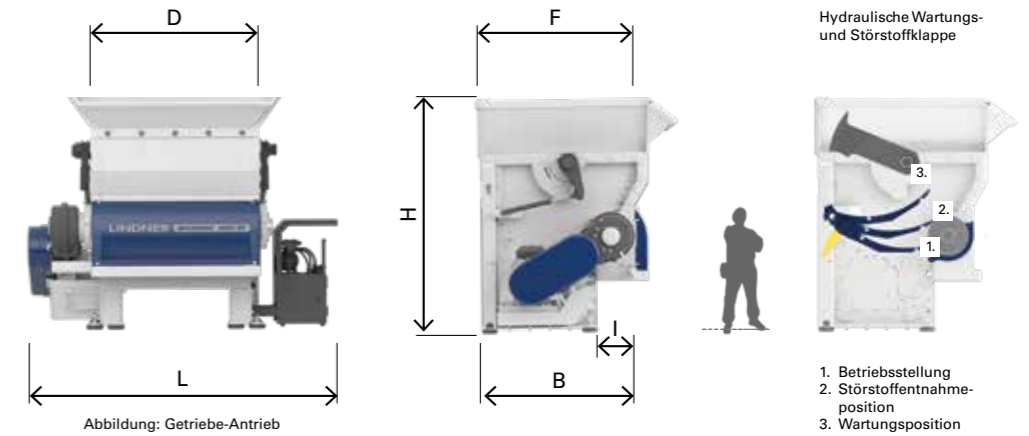
- 1. Rotormesser
- 2. Messerhalter
- 3. Gegenmesser
- 4. Klemmleiste
- 5. Abstreifkamm
- 6. Rotor
- 7. Siebmodul

3 Messergrößen, einfach tauschbar



* Mono-Fix-Technologie

- Wasserbedüsung
- Feuer-Präventionssystem
- Ballenöffner
- Rotorkühlung
- High-Performance-Ausführung



MICROMAT		1500	2000	2500	1500 HP	2000 HP	2500 HP
ABMESSUNGEN*							
Maße (LxBxH)	mm	3738 x 2478 x 3380	4217 x 2478 x 3380	4717 x 2478 x 3380	4519 x 2633 x 3380	5019 x 2633 x 3380	5519 x 2633 x 3380
Einfüllöffnung (DxF)	mm	2290 x 2405	2790 x 2405	3290 x 2405	2290 x 2405	2790 x 2405	3290 x 2405
Einfüllhöhe	mm	2594	2594	2594	2594	2594	2594
Schneidraumvolumen	m ³	3,4	4,5	5,6	3,4	4,5	5,6
Austragsbreite (l)	mm	1725	2225	2725	1725	2225	2725
Gewicht	kg	11700	13700	15700	12000	14000	16000
SCHNITTEINHEIT*							
Rotorlänge	mm	1525	2025	2525	1525	2025	2525
Rotordrehzahl**	min ⁻¹	63 – 134	63 – 134	63 – 134	265	265	265
Messer: 43P, 59S	Stk.	77	104	131	77	104	131
Messer: 65P	Stk.	50	68	86	50	68	86
Anzahl Siebe	Stk.	3	4	5	3	4	5
ANTRIEB*							
Motor	kW	1 x 90	1 x 132	1 x 160	1 x 110	1 x 132	1 x 160

* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuß, technische Änderungen vorbehalten.
 ** Variable Rotordrehzahl erfordert optionale elektronische Leistungsregelung.

Typische Input-Output-Materialien



ANTARES 1300 | 1600 | 1900

EINE PUNKT-LANDUNG.



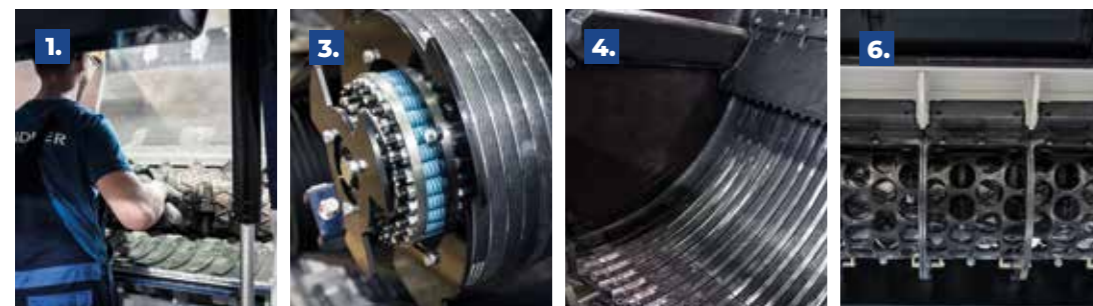
So zieht man nie den Kürzeren: Effektive Technologie in kompakter Form.

Die Antares Serie bringt mit solider Bauweise, komfortablem Wartungszugang und starker Leistung die Vorteile eines Lindner Shredders umgesetzt in einer Maschine der Kompaktklasse. Dabei ermöglicht das umfangreiche Baugrößenspektrum die Ideale Anpassung an den Nachfolgeprozess. Und das bei flüssigem Produktionsablauf bei stets definiertem Korn.

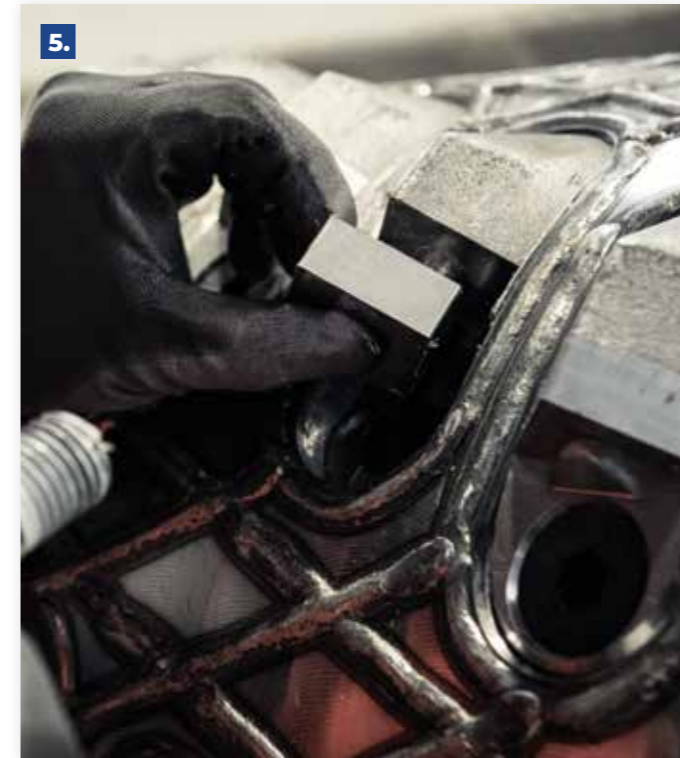
- Robuster und kraftvoller Asynchronmotor
- Spitzmesserschnitteinheit ideal an Material und Granulatgröße anpassbar
- Einfacher Maschinenzugang ermöglicht die unkomplizierte und rasche Durchführung von Wartungsarbeiten
- Mono-Fix-Technologie für maximale Flexibilität und Anpassung an Inputmaterial und Korngröße

EINWELLEN-UNIVERSALZERKLEINERER MIT STARKEM UND VERLÄSSLICHEM GETRIEBE-ANTRIEB

- 1. Skylight Wartungsklappe
- 2. Robuster Getriebeantrieb
- 3. Optionale Schutzkupplung
- 4. Innenliegender Nachdrücker
- 5. Schnitteinheit
- 6. Plug & Go Siebeinheit



Detaillierte Produktinfos, Bilder, Videos hier:



FLEXIBLES SCHNITTSYSTEM

- Optimaler Output dank individuell an die Anforderung anpassbare Messerkonfigurationen
- Geringer Verschleiß durch optionale Aufhängung von Rotor und Messerhaltern
- Konstantes Korn gewährleistet der variabel einstellbare Schnittspalt.

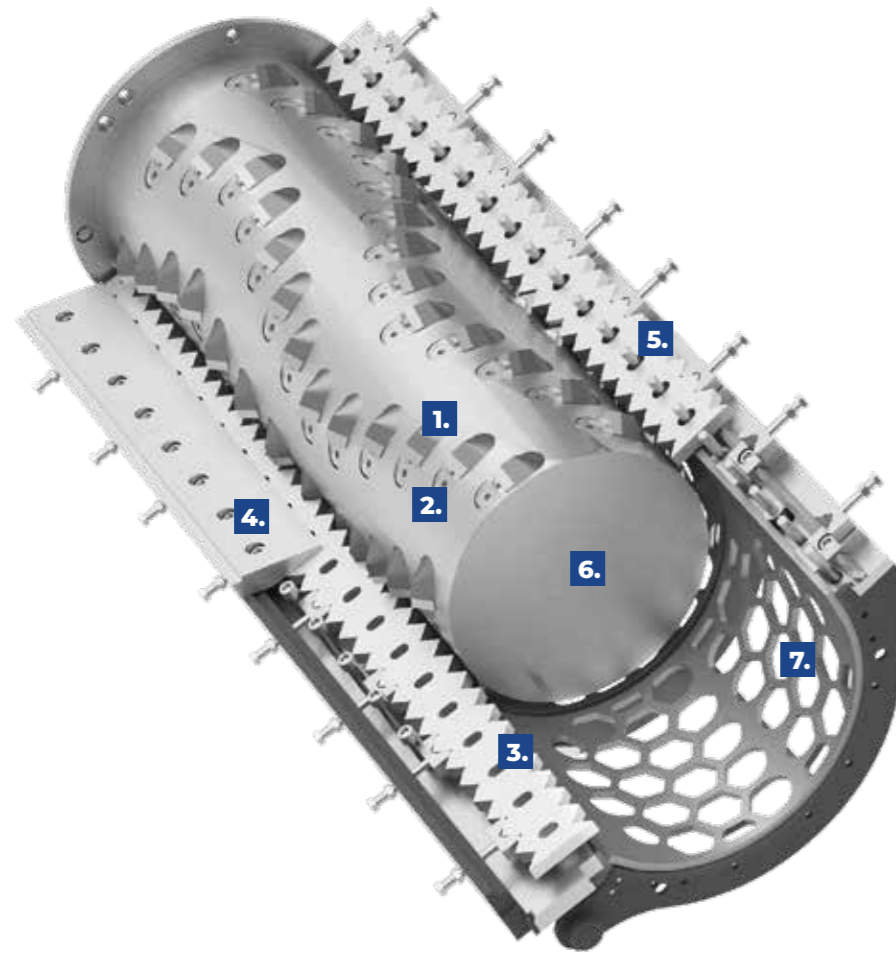
ROBUSTER GETRIEBEANTRIEB

Der individuell anpassbare Spitzrotor der Antares bietet hohen Durchsatz bei kompakter Baugröße. Durch das auf die Anwendung ausgelegte Schnittsystem wird eine effiziente Zerkleinerung verschiedenster Materialien möglich.

- Kraftvolle Zerkleinerung durch leistungsstarke Motoren mit hohem Drehmoment
- Messer schnell und einfach wechselbar
- Weltweite Verfügbarkeit der leicht zu wechselnden Standardkomponenten

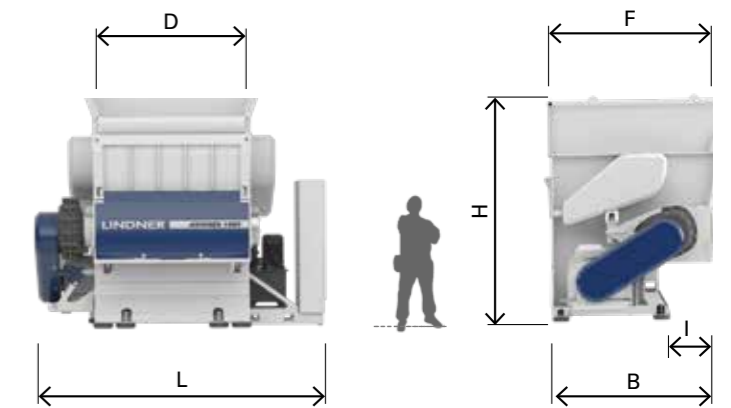


DIE SCHNITTEINHEIT DER ANTARES SERIE



- 1. Rotormesser
- 2. Messerhalter
- 3. Gegenmesser
- 4. Klemmleiste
- 5. Abstreifkamm
- 6. Rotor
- 7. Siebmodul

- Wasserbedüsung
- Feuer-Präventionssystem
- Rotorkühlung



Typische Input-Output-Materialien



ANTARES		1300	1600	1900
ABMESSUNGEN*				
Maße (LxBxH)	mm	3084 x 2628 x 2998	3393 x 2628 x 2998	3701 x 2628 x 2998
Einfüllöffnung	mm	1668 x 2486	1977 x 2486	3290 x 2486
Einfüllhöhe	mm	2425	2425	2425
Schneidraumvolumen	m ³	2,5	3,1	3,7
Austragsbreite (l)	mm	1305	1605	1915
Gewicht	kg	7200	8000	8800
SCHNITTEINHEIT*				
Rotorlänge	mm	1258	1567	1875
Rotordrehzahl	min ⁻¹	62 – 130	62 – 130	100 – 130
Standard: Spitzmesser		43P 43PX 65P	43P 43PX 65P	43P 43PX 65P
Anzahl Messer	Stk.	48 56 32	60 70 40	72 84 48
Anzahl Siebe	Stk.	4	5	6
ANTRIEB*				
Getriebeantrieb		✓	✓	✓
Motor	kW	1 x 75	1 x 90	1 x 90

* Die angeführten Werte beziehen sich auf die Standardausführung mit Standardtrichter und Standardstandfuss, technische Änderungen vorbehalten.

SERVICE AUF DEN PUNKT.



Der Service von Lindner bietet einfach mehr.

Engagement und Professionalität – gekoppelt mit umfangreichem Fachwissen und Original-Lindner-Ersatzteilen made in Austria – sorgen für perfekten Service und höchste Maschinenverfügbarkeit. Individuelle Service-Lösungen bringen so maximale Flexibilität und beste Standzeiten – und das rund um die Uhr.

Service à la Lindner:

- 24/7 Erreichbarkeit – weltweit
- Remote-Assistance – schnelle Hilfe durch Fernwartung
- Hohe Ersatzteilverfügbarkeit durch hohe Eigenfertigungstiefe
- Original-Lindner-Ersatzteile made in Austria für das Plus an Qualität

Maintenance – damit alles rund läuft:

- Flexible Wartungsangebote für hohe Maschinenverfügbarkeit
- Ersatzteilpakete für jede Anwendung
- Qualifizierte Wellenaufbereitung & Aufpanzerungen nach höchsten internationalen Standards

Lindner-Recyclingtech GmbH

Manuel-Lindner-Straße 1 | 9800 Spittal/Drau | Österreich
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@lindner.com

www.lindner.com