

<b>LWN 141</b>	<b>Lieferanten - Anweisung</b>	Profile ID. 55130	Index
Datum: 13.12.2023	Verpackungsanweisung Teilekennzeichnung	Seite <b>1</b> von <b>15</b>	001

## Inhalt

1. Zweck Geltungsbereich
2. Grundsatz
3. Anforderungen an die Verpackung
4. Kennzeichnung
5. Lieferpapiere
6. Anlieferung
7. Visuelle Darstellung
8. Schlussbemerkung
9. Checkliste

<b>LWN 141</b>	<b>Lieferanten - Anweisung</b>	Profile ID. 551307	Index
Datum: 13.12.2023	Verpackungsanweisung Teilekennzeichnung	Seite <b>2</b> von <b>15</b>	001

## 1. Zweck und Geltungsbereich

Diese Lieferanten-Anweisung trägt dazu bei die Prozesssicherheit für unsere Lieferanten zu unterstützen. Es werden allgemein geltende Vereinbarungen und Regelungen dargestellt, die für interne und externe Lieferanten als Leitfaden für die Verpackung, Kennzeichnung und Anlieferung gelten. Durch die Einhaltung der Anweisung werden qualitätsbestimmende Regelungen für den Lieferanten als auch für Lindner Recyclingtech allgemein gültig getroffen.

Der Geltungsbereich erstreckt sich über alle Lieferanten und Unterlieferanten der Lindner Recyclingtech. Speziell getroffene Abreden bzgl. Verpackung und Anlieferung bleiben hiervon unberührt. Änderungen aufgrund technologischen Fortschritts sind vorbehalten.

## 2. Grundsatz

Es obliegt der Verantwortung des Lieferanten, sowohl intern als auch extern sicherzustellen, dass alle gelieferten Artikel ordnungsgemäß und adäquat konserviert, geschützt, verpackt und gekennzeichnet sind, so dass diese ihren Zielort sicher erreichen.

Bei Nichteinhaltung der Anweisung kann der Lieferant aufgefordert werden, Korrekturmaßnahmen zu ergreifen. Zudem kann der Lieferant für jegliche zusätzliche Kosten, die im Zusammenhang mit Umpackarbeiten, dem Handhaben oder der Abfallentsorgung entstehen, sowie für Qualitätseinbußen infolge inadäquater oder verschmutzter Verpackung haftbar gemacht werden. Daraus resultierende Mehrkosten werden dem Lieferant angelastet.

<b>LWN 141</b>	<b>Lieferanten - Anweisung</b>	Profile ID. 551307	Index
Datum: 13.12.2023	Verpackungsanweisung Teilekennzeichnung	Seite <b>3</b> von <b>15</b>	001

### 3. Anforderungen an die Verpackung

Die Wahl der Verpackungsart richtet sich nach den Produkteigenschaften, den Schutzanforderungen, der Transportart und den Gegebenheiten beim Lieferanten.

Ungeachtet der Verpackungswahl ist seitens des Lieferanten sicherzustellen, dass die Lieferung den nachstehenden Anforderungen genügt:

<b>REQ 3</b>	<b>001</b>	Die Teile sind ohne Qualitätseinbußen und frei von Verschmutzung anzuliefern.
<b>REQ 3</b>	<b>002</b>	Transportverpackungen sollten eine sichere und einfache Handhabung während des Entladens sowie während des Transports mit Flurförderzeugen gewährleisten.
<b>REQ 3</b>	<b>003</b>	Bildung rationaler Ladeeinheiten und effiziente Nutzung von Kapazitäten.
<b>REQ 3</b>	<b>004</b>	Ausreichende Transportsicherung.
<b>REQ 3</b>	<b>005</b>	Sichere und einfache Handhabung beim Entnehmen der Teile aus der Verpackung.
<b>REQ 3</b>	<b>006</b>	Ordnungsgemäße Kennzeichnung (siehe REQ 4 KENNZEICHNUNG).
<b>REQ 3</b>	<b>007</b>	Jedes Werkstück, hat eine Kennzeichnungspflicht und muss dauerhaft gekennzeichnet werden. Beachten Sie dazu bitte die Lindner-Werksnorm LWN 141

<b>LWN 141</b>	<b>Lieferanten - Anweisung</b>	Profile ID. 551307	Index
Datum: 13.12.2023	Verpackungsanweisung Teilekennzeichnung	Seite <b>4</b> von <b>15</b>	001

<b>REQ 3</b>	<b>008</b>	Ein Artikel (Teile einer Nummer) pro Einzelverpackung. Besteht ein Teil aus mehreren Einzelteilen, so sind diese so zu kennzeichnen, dass Sie zugeordnet werden können. Bei mehreren vormontierten Baugruppen sind lose Einzelteile (Schrauben, Federn, Stopfen, etc.) der singulären Baugruppen einzeln beizulegen (z.b. Tüte an der singulären Baugruppe befestigen).
<b>REQ 3</b>	<b>009</b>	Wenn Mischgebände nicht vermieden werden können, sind die Teile deutlich sichtbar zu trennen und zweckmäßig zu organisieren.
<b>REQ 3</b>	<b>010</b>	Wenn es durch Verrutschen oder Reiben zu Schäden kommen kann, sind Trenneinsätze zu verwenden.
<b>REQ 3</b>	<b>011</b>	Empfindliche Teile sind ordnungsgemäß zu polstern.
<b>REQ 3</b>	<b>012</b>	Das Verpackungsmaterial darf die Sauberkeit und Qualität der Teile nicht beeinflussen.
<b>REQ 3</b>	<b>013</b>	Korrosionsempfindliche Teile sind für die Dauer des Transports und der Lagerung (mindestens für einen Zeitraum von 3 Monaten) in einer trockenen, korrosionsfreien Umgebung zu verpacken. Die Art des verwendeten Korrosionsschutzmaterials richtet sich nach der Empfindlichkeit des Packguts, den Transportbedingungen, der Dauer des Transports, der Lagerung und den Lagerungsbedingungen (indoor /outdoor).
<b>REQ 3</b>	<b>014</b>	Verpackungen, die von Hand gehoben werden, sollten nicht schwerer als 20 kg sein. Verpackungen mit einem Gewicht über 20 kg sind immer auf Paletten anzuliefern.

<b>LWN 141</b>	<b>Lieferanten - Anweisung</b>	Profile ID. 551307	Index
Datum: 13.12.2023	Verpackungsanweisung Teilekennzeichnung	Seite <b>5</b> von <b>15</b>	001

<b>REQ 3</b>	<b>015</b>	Die Teile sind innerhalb des Ladungsträgers so anzuordnen, dass das Gewicht gleichmäßig verteilt wird. Gleiches gilt für die Positionierung der einzelnen Packstücke auf dem Ladungsträger. Ist dies in begründeten und abgestimmten Fällen nicht möglich, muss dies deutlich sichtbar gekennzeichnet werden (Vorsicht Schwerpunktverschiebung).
<b>REQ 3</b>	<b>016</b>	Die Größe des Ladungsträgers sollte der zu verpackenden Ware entsprechen. Bei überstehenden Teilen ist auf einen ordnungsgemäßen und ausreichenden Stoßschutz zu achten.
<b>REQ 3</b>	<b>017</b>	Alle Hohlräume sind so zu füllen, dass die Teile bei Transport und Handhabung nicht verrutschen können. Dies gilt nicht für Schüttgut wie zum Beispiel Schrauben, Muttern, usw.
<b>REQ 3</b>	<b>018</b>	Wenn Polstermaterial verwendet wird, ist darauf zu achten, dass es sich einfach und schnell entfernen lässt und möglichst recyclingfähig ist. Auf loses Füllmaterial wie Verpackungschips, Schreddermaterial, Zeitungspapier, Holzwolle usw. ist möglichst zu verzichten.
<b>REQ 3</b>	<b>019</b>	Oberflächenbehandelte Teile sind kratzfest zu verpacken.
<b>REQ 3</b>	<b>020</b>	Alle Verpackungen aus Holz müssen gemäß internationalem IPPC Standard nach ISPM 15 erfolgen. Alle verwendeten Hölzer müssen gemäß Verordnung markiert sein. Die Markierung muss deutlich an <u>jedem</u> Packstück angebracht sein. Das Behandlungszertifikat muss LINDNER ohne Aufforderung zu Verfügung gestellt werden. Folgeschäden aus falscher Verpackung werden Ihnen ausnahmslos in Rechnung gestellt.

<b>LWN 141</b>	<b>Lieferanten - Anweisung</b>	Profile ID. 551307	Index
Datum: 13.12.2023	Verpackungsanweisung Teilekennzeichnung	Seite <b>6</b> von <b>15</b>	001

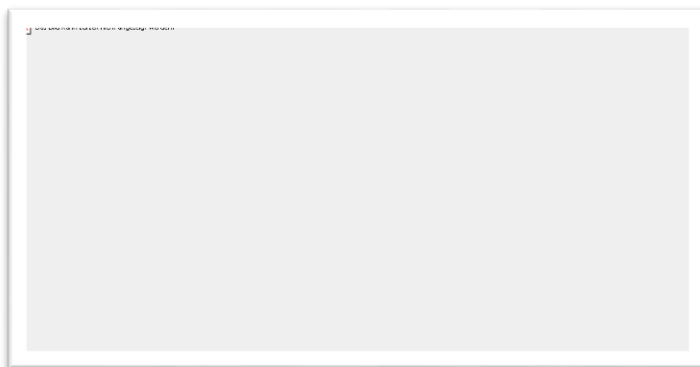
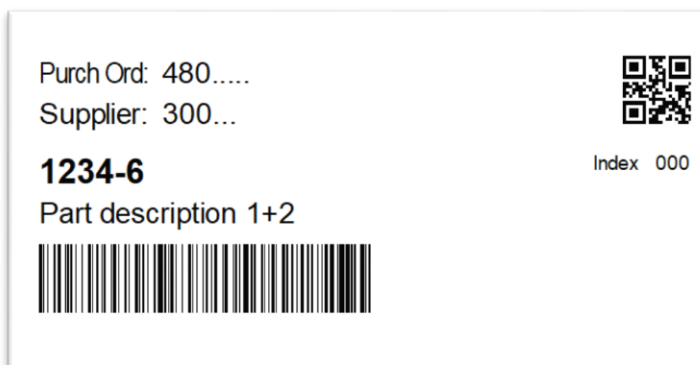
## 4. Kennzeichnung

Jedes Werkstück muss (dauerhaft) gekennzeichnet werden. Beachten Sie dazu bitte die Lindner Recyclingtech Werksnorm LWN141, sodass ausnahmslos alle Teile zum Zwecke der eindeutigen Identifizierung ordnungsgemäß gekennzeichnet angeliefert werden müssen. Anforderungen an die Kennzeichnung:

<b>REQ 4</b>	<b>001</b>	Jedem Teil muss nachstehende Information entnommen werden können:
	<b>a</b>	Bestellnummer
	<b>b</b>	Lieferanten Nr. (auf der Bestellung ersichtlich)
	<b>c</b>	Materialnummer inkl. Index (Numerisch)
	<b>d</b>	Teilebezeichnung
	<b>e</b>	(Reklamationsnummer falls notwendig)
<b>REQ 4</b>	<b>002</b>	Ist die Kennzeichnung jedes einzelnen Teils nicht sinnvoll (technisch oder wirtschaftlich (z.b. Schrauben), so sind die Teile in ein adäquates Verpackungsverhältnis zu packen, auf dem wiederum o.g. Informationen aufzubringen sind.
<b>REQ 4</b>	<b>003</b>	Es wird eine Beschriftung mit Maschinenschrift empfohlen (Etikett). Die Beschriftung sollte schwarz auf weißem Grund dargestellt sein, um einen möglichst hohen Kontrast zu erzielen.
<b>REQ 4</b>	<b>004</b>	Die Kennzeichnung darf die Sauberkeit und Qualität der Teile nicht beeinflussen. Insbesondere ist darauf zu achten, dass etwaige Beschriftungen/Etikettierungen rückstandsfrei entfernt werden können
<b>REQ 4</b>	<b>005</b>	Die Kennzeichnung sollte zu jeder Zeit und in jeder Lage möglichst einfach ersichtlich sein. Bei großen Teilen wird die Anbringung einer zweiten gleichgearteten Kennzeichnung empfohlen.

<b>LWN 141</b>	<b>Lieferanten - Anweisung</b>	Profile ID. 551307	Index
Datum: 13.12.2023	Verpackungsanweisung Teilekennzeichnung	Seite <b>7</b> von <b>15</b>	001

### Vorlage Etikett Mindestanforderung Lindner:



**Art-Nr.: ERT-J100X050Z1**

**PP Etiketten, ablösbar, weiß, 100 x 50 mm**

Druckertyp: Desktopdrucker

Rollenbreite: 103 mm - Rollenaußen-Ø: 94 mm

Oberfläche: glänzend

Farbbandempfehlung: Harz

Rollenkern: 1 Zoll (25,4 mm)

<https://www.labelident.com/ert-j100x050z1.html?store=default>

<b>LWN 141</b>	<b>Lieferanten - Anweisung</b>	Profile ID. 551307	Index
Datum: 13.12.2023	Verpackungsanweisung Teilekennzeichnung	Seite <b>8</b> von <b>15</b>	001

## Datenblatt Etikett



Self-adhesive. Quality.

**BOPP 60µ, weiß glänzend**  
Glassinepapier, ablösbarer Kleber

**7650 K6d R2**  
Technische Produkt Information

Sortencharakteristika			
<b>Beschreibung</b>	Biaxial orientierte Polypropylenfolie weiß glänzend mit Perlmutteffekt		
<b>Anwendung</b>	Dekor- und Informationsetiketten für Kosmetik, Lebensmittel, Chemieprodukte etc.		
<b>Oberfläche</b>	Mit Topcoat		
<b>Zertifikate</b>	Erfüllte EU-Richtlinien : Verpackungsrichtlinie 94/62/EC; Schwermetalle, PBB und PBDE 2003/11;		
<b>Bemerkungen</b>	Geeignet für Buch-, Flexo-, Offset-, Sieb- und Tiefdruck, alle auch mit UV-Trocknung, sowie Heiß- und Kaltprägungen		
Physikalische Eigenschaften	Werte	Einheit	Norm
Dicke	60	µm	ISO 534
Bruchdehnung längs	-	%	DIN 53455
Zugfestigkeit längs	-	N/mm <sup>2</sup>	ISO 1924/1
Beschreibung			
<b>Ablösbarer Kleber R2:</b>	Copolymere Acrylate, lösemittelfrei, hervorragende Licht- und Alterungsbeständigkeit, erfüllt die Spielzeugnorm EN 71/ Teil 3. ).		
Physikalische Eigenschaften	Werte	Einheit	Norm
Klebkraft R2 -> ablösbar	< 8	N/25mm	FTM 1 24h auf Glas
Beschreibung			
<b>Abdeckung K6d</b>	Superkalandriertes, hochverdichtetes weißes Glassinepapier, hohe Reißfestigkeit, hervorragende Stanzeigenschaften, lösemittelfreie Silikonisierung		
Physikalische Eigenschaften	Werte	Einheit	Norm
Flächengewicht	65	g/m <sup>2</sup>	ISO 536
Dicke	57	µm	ISO 534

Lager- und Verarbeitungshinweise	
Empfohlene Verarbeitungstemperatur	mind. + 5°C
Temperaturbeständigkeit	- 30 bis + 90°C
Haltbarkeit bei sachgerechter Anwendung	2 Jahre
Lagerfähigkeit bei 23°C / 50% r.F.	2 Jahre bei ungeöffneter Originalverpackung *

**Garantie**

INTERCOAT Materialien werden unter strengen Qualitätskontrollen gefertigt und ausgeliefert. Jegliches Material, das nachweislich unser Werk mit einem Qualitätsmangel verlassen hat, wird kostenlos ersetzt. Aufgrund der vielfältigen Einsatzgebiete von Selbstklebefolien können wir nicht alle Anwendungsmöglichkeiten testen.

Alle anwendungstechnischen Angaben geben wir auf der Grundlage unserer langjährigen Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis, jedoch ohne Gewähr. Bei Ersteinsatz empfehlen wir vorherige Tests. Bei Fragen steht unsere Anwendungstechnik für Ihre Unterstützung jederzeit zur Verfügung.

**AMC AG Divison Intercoat**  
Boschstr. 12  
D-24568 Kalltenkirchen

Telefon: +49-(0)4191-8005-0  
Telefax: +49-(0)4191-2450  
E-Mail: info@intercoat.de  
Internet: www.intercoat.de

\* Unter Einhaltung der Lager- und Handhabungsgrundsätze  
Gültig ab 16.05.2014  
Änderungen vorbehalten



<b>LWN 141</b>	<b>Lieferanten - Anweisung</b>	Profile ID. 551307	Index
Datum: 13.12.2023	Verpackungsanweisung Teilekennzeichnung	Seite <b>9</b> von <b>15</b>	001

Kompatibel auf Desktop Thermotransferdrucker (Verwendung mit Farbband) für kleine Rollen mit 1 Zoll (25,4mm) Rollenkern, wie z.B.

<b>Bixolon Samsung</b>	SLP-T400, SLP-T403, SLP-TX400, SLP-TX403, SLP-TX420, SLP-TX423, XD3-40t, XD5-40t
<b>Brady</b>	BBP23
<b>CAB</b>	Mach1, Mach2
<b>Citizen</b>	CL-E321, CL-S321, CL-S521, CL-S621, CL-S631, CL-S6621, CL-S700, CL-S700R, CL-S703, CL-S703R, CLP-521, CLP-621
<b>Datamax Honeywell</b>	E-4204B Mark III, E-4205A Mark III, E-4206P Mark III, E-4206L Mark III, E-4304B Mark III, E-4305A Mark III, E-4305P Mark III, E-4305L Mark III
<b>Godex</b>	EZ-1105, EZ-1305, G300, G330, G500, G530, RT700(i), RT730(i), RT860i, RT863i
<b>Gprinter</b>	GP-1124T, GP-1125T, GP-1224T, GP-1224Z, GP-1225T, GP-1225Z, GP-1235T, GP-1624T, GP-1624Z, GP-9026T, GP-9035T
<b>Intermec Honeywell</b>	EC4, ECC4, IC4, ICC4, PC4, PC42T, PC43T
<b>Labelident</b>	BP730, BP730I
<b>Metapace</b>	L-42T
<b>Printronix</b>	T600
<b>Sato</b>	CG408, CG412, CX400, CT408i, CT412i, CT424i, WS408, WS412
<b>Toshiba Tec</b>	B-EV4T, B-FV4T, B-SV4T
<b>TSC</b>	ML240P, ML340P, TA210, TA310, TC200, TC210, TC300, TC310, TE200, TE300, TE210, TE310, TTP-244, TTP-245, TTP-247, TTP-343C, TTP-345, TX200, TX300, TX600
<b>Valentin</b>	Micra 104/8, Micra 106/12
<b>Zebra</b>	GC420T, GK420T, GT800, GX420T, GX430T, TLP2844, TLP3842, TLP3844, ZD220T, ZD230T, ZD420T, ZD421T, ZD620T, ZD621T

<b>LWN 141</b>	<b>Lieferanten - Anweisung</b>	Profile ID. 551307	Index
Datum: 13.12.2023	Verpackungsanweisung Teilekennzeichnung	Seite <b>10</b> von <b>15</b>	001

## 5. Lieferpapiere

Lieferpapiere sowie begleitende Unterlagen (z.B. Prüfprotokolle, Herkunftsnachweise etc.) sollen in sauberer Form an das Lagerpersonal übergeben werden. Zusätzlich sind die Papiere in digitaler Form per e-mail an [deliverynote@lindner.com](mailto:deliverynote@lindner.com) / [pruefzeugnis@lindner.com](mailto:pruefzeugnis@lindner.com) spätestens am Anlieferdatum zu senden.

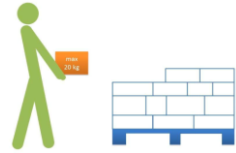
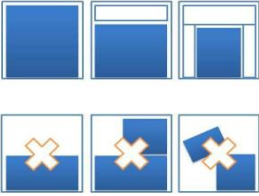
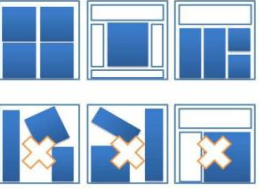
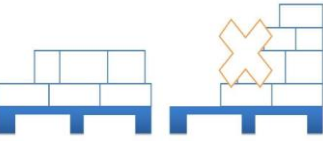
Handelt es sich um spezielle Anlieferungen (Reklamationen, Nachbesserungen, Schnelländerungen etc.) so ist dies dem Lagerpersonal gesondert mitzuteilen. Sonderpapiere (Schnelländerung) sind beizulegen.

## 6. Anlieferung

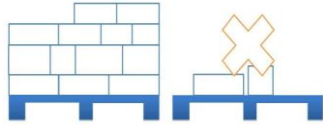
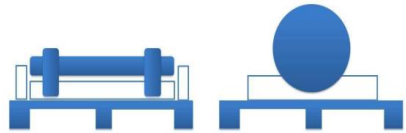
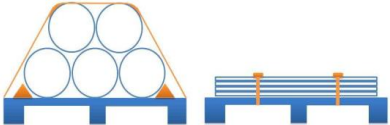

Lieferanten werden gebeten sich an dem Terminal des Einfahrtbereiches anzumelden. Bei der Anlieferung mit PKW/LKW sind die Stellplatzmarkierungen auf den Flächen des Lagervorplatzes zu beachten. Auf dem Gelände der Lindner Recyclingtech gilt Schrittgeschwindigkeit und äußerste Vorsicht auf den Personenverkehr. Es soll darauf geachtet werden mit geeigneten und leicht zu entladenden Transportfahrzeugen anzuliefern **damit ein seitliches entladen/ verladen mittels Stapler gewährleistet ist.**

<b>LWN 141</b>	<b>Lieferanten - Anweisung</b>	Profile ID. 551307	Index
Datum: 13.12.2023	Verpackungsanweisung Teilekennzeichnung	Seite <b>11</b> von <b>15</b>	001

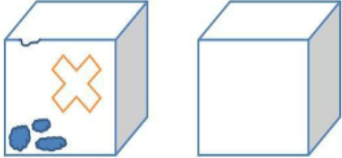
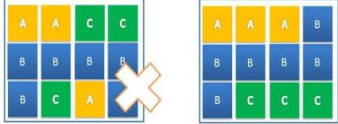


## 7. Visuelle Darstellung

<b>REQ 7</b>	<b>001</b>	Verpackungen die von Hand gehoben werden, sollten nicht schwerer als 20 kg sein. Verpackungen mit einem Gewicht über 20 kg sind immer auf Paletten anzuliefern.	
<b>REQ 7</b>	<b>002</b>	Alle Hohlräume sind so zu füllen, dass die Teile bei Transport und Handhabung nicht verrutschen können.	
<b>REQ 7</b>	<b>003</b>	Die Teile sind innerhalb des Ladungsträgers so anzuordnen, dass das Gewicht gleichmäßig verteilt wird. Gleiches gilt für die Positionierung der einzelnen Packstücke auf dem Ladungsträger.  Empfindliche Teile sind ordnungsgemäß zu polstern.	
<b>REQ 7</b>	<b>004</b>	Der Ladungsträger ist so zu packen, dass sich das Gewicht gleichmäßig auf die Fläche verteilt. Ist dies nicht möglich, so muss dies deutlich sichtbar gekennzeichnet werden (Vorsicht Schwerpunktverschiebung).	


<b>LWN 141</b>	<b>Lieferanten - Anweisung</b>	Profile ID. 551307	Index
Datum: 13.12.2023	Verpackungsanweisung Teilekennzeichnung	Seite <b>12</b> von <b>15</b>	001

<b>REQ 7</b>	<b>005</b>	Die Kapazität des Ladungsträgers ist nach sinnvollem Ermessen optimal zu nutzen. Es ist darauf zu achten, einen angemessenen Ladungsträger zu wählen.	
<b>REQ 7</b>	<b>006</b>	Bei der Verpackung schwerer und/oder sehr großer Teile mit Holzkisten, Verschlägen, Transporthilfen oder Paletten ist sicherzustellen, dass die Einlagen so gestaltet sind, dass die Ladung ordnungsgemäß gegen Verrutschen gesichert ist.	
<b>REQ 7</b>	<b>007</b>	Ausreichende Transportsicherung ist unumgänglich. Es ist darauf zu achten, dass Kanten durch geeignetes Polstermaterial geschützt sind. Zylindrische Teile sind ggf. durch verschraubte Kanten zu stützen.	
<b>REQ 7</b>	<b>008</b>	Ist die Kennzeichnung jedes einzelnen Teils nicht sinnvoll (technisch oder wirtschaftlich (z.B. Schrauben)), so sind die Teile in ein adäquates Verpackungsbehältnis zu packen.	

<b>LWN 141</b>	<b>Lieferanten - Anweisung</b>	Profile ID. 551307	Index
Datum: 13.12.2023	Verpackungsanweisung Teilekennzeichnung	Seite <b>13</b> von <b>15</b>	001

<b>REQ 7</b>	<b>009</b>	Die Teile sind ohne Qualitätseinbußen und frei von Verschmutzungen anzuliefern. Das Verpackungsmaterial darf die Sauberkeit und Qualität der Teile nicht beeinflussen.	
<b>REQ 7</b>	<b>010</b>	Wenn Mischgebilde nicht vermieden werden können, so sind die Teile deutlich sichtbar zu kennzeichnen und zweckmäßig zu organisieren.	
<b>REQ 7</b>	<b>011</b>	Wenn Polstermaterial verwendet wird, ist darauf zu achten, dass es sich einfach und schnell entfernen lässt und möglichst recyclingfähig ist. Auf loses Füllmaterial wie Verpackungschips, Schreddermaterial, Zeitungspapier, Holzwolle usw. ist möglichst zu verzichten.	
<b>REQ 7</b>	<b>012</b>	Die Größe des Ladungsträgers sollte der zu verpackenden Ware entsprechen. Bei überstehenden Teilen ist auf einen ordnungsgemäßen und ausreichenden Stoßschutz zu achten.	

<b>LWN 141</b>	<b>Lieferanten - Anweisung</b>	Profile ID. 551307	Index
Datum: 13.12.2023	Verpackungsanweisung Teilekennzeichnung	Seite <b>14</b> von <b>15</b>	001



<b>REQ 7</b>	<b>013</b>	<p>Wenn es durch Verrutschen oder Reiben zu Schäden kommen kann, sind Trenneinsätze / Trennmaterial zu verwenden. Oberflächenbehandelte Teile sind generell kratzfest zu verpacken.</p>	
--------------	------------	---	---

## 8. Schlussbemerkung

Diese Lieferanten-Anweisung soll dazu beitragen die Abläufe beim Lieferanten und bei Lindner Recyclingtech aufeinander abzustimmen. Wir freuen uns auf eine stets fruchtbare Geschäftsbeziehung. Änderungen aufgrund technologischen Fortschritts sind vorbehalten.

<b>LWN 141</b>	<b>Lieferanten - Anweisung</b>	Profile ID. 551307	Index
Datum: 13.12.2023	Verpackungsanweisung Teilekennzeichnung	Seite <b>15</b> von <b>15</b>	001

## 9. Checkliste

<b>REQ 9</b>	<b>001</b>	Verpackung laut LWN 141 (siehe REQ 7 / 001- 013)
<b>REQ 9</b>	<b>002</b>	Teilekennzeichnung (siehe REQ 4/ 001a, ... - 005)
		<p>Mindestanforderung mittels Etikette laut Vorlage LWN 141 sind am Teil anzubringen, PDF Vorlage wird mit der Bestellung / Pos. übermittelt.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px;"> <p>Purch Ord: 480..... Supplier: 300...</p> <p><b>1234-6</b> <span style="float: right;">Index 000</span></p> <p>Part description 1+2</p>  </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p>Bestellung: 480..... Lieferant: 300...</p> <p><b>1234-6</b> <span style="float: right;">Index 000</span></p> <p>Teilebezeichnung 1+2</p>  </div>
<b>REQ 9</b>	<b>003</b>	Entlademöglichkeit mittels Stapler muss seitlich gegeben sein. (siehe REQ 6)
<b>REQ 9</b>	<b>004</b>	Lieferschein anbei (auch digital an <a href="mailto:deliverynote@lindner.com">deliverynote@lindner.com</a> ) senden (siehe REQ 5)